



Sustainable Packaging Policy Position Statement: Own Exclusive Brands

www.kingfisher.com/PackagingPolicy

This policy has been translated from English into the following languages: Chinese, French, Polish, Portuguese, Romanian, Spanish, Turkish.

Contents

| | |
|---|----|
| Sustainable Packaging Policy Position Statement: Own Exclusive Brands | 1 |
| 可持续包装政策立场声明: 自有独家品牌 | 6 |
| Note d'information sur les emballages durables : Marques propres exclusives | 11 |
| Oświadczenie o stanowisku w sprawie polityki dotyczącej zrównoważonego wykorzystania opakowań: nasze wyłączone marki własne | 16 |
| Declaração de posição da Política de Embalagens Sustentáveis: produtos de marca própria | 21 |
| Declarație privind poziția față de politica ambalajelor sustenabile: Marcă proprie exclusivă (Own Exclusive Brands) | 26 |
| Declaración de principios de la política de embalaje sostenible: marcas propias exclusivas | 31 |
| Sürdürülebilir Ambalaj Politikası Tutum Beyanı: Kendi Özel Markalarımız | 36 |

Sustainable Packaging Policy Position Statement: Own Exclusive Brands

www.kingfisher.com/PackagingPolicy

This document sets out our Sustainable Packaging Policy Position Statement and details of how we will implement the policy.

Our Policy position

Policy vision

Recognising the increasing concern around the environmental impacts of unsustainable packaging materials, we aim to continuously strive to improve the sustainability of our packaging whether through Kingfisher or vendor led initiatives.

Objectives

Our Own Exclusive Brand (OEB) product packaging must have the lowest possible environmental impact while protecting, delivering and presenting our brands in perfect condition to our customers.¹ This means:

- We will use eco-design principles to never overpackage our products.
- We aim to minimise packaging waste within our supply chain.
- We aim to maximise the use of recycled materials in our packaging.
- We will adopt reusable alternatives to traditional packaging formats where possible.
- We will eliminate problematic and unnecessary packaging materials.
- We will use materials which are widely recycled.
- Any packaging waste generated throughout our business will be recycled using the most efficient processes.
- We will explore any viable closed loop recycling schemes for our packaging waste.
- We will seek to replace and ultimately eliminate all single use plastics in our packaging.

¹ Products sold by third-party vendors on our online marketplace are not part of the scope of this policy. These products should comply with our marketplace Terms and Conditions. More specifically, products must comply with applicable laws, including consumer protection laws, product safety laws and advertising laws. In addition, products sold by third party vendors on our online marketplace should not be part of the prohibited items list outlined in our marketplace Terms and Conditions.

How we will implement the Policy

Scope of the Policy

All primary, secondary and tertiary packaging for our Own Exclusive Brand (OEB) products.

Policy requirements

All packaging supplied for Own Exclusive Brand (OEB) products must meet the following requirements:²

- Fibre-based packaging (i.e. paper and board) is our preferred packaging material and must be 100% sustainably sourced in line with Kingfisher's Forest Positive Policy at www.kingfisher.com/ForestPositivePolicy; see '**Definitions**' for details of how we define and measure this.
- Where the use of plastic packaging is unavoidable:
 - We will only accept packaging constructed from one of the below single core polymers, in order of preference:
 1. Polypropylene (PP).
 2. Polyethylene terephthalate (PET).
 3. High density polyethylene (HDPE), Low density polyethylene (LDPE).
 - All plastic packaging must contain a minimum of 30% recycled content; see '**Definitions**' for details of how we define and measure this.
 - Non-recyclable plastics are not acceptable (as defined below). These include polyvinyl chloride (PVC), expanded polystyrene (EPS/PS), oxo-degradable or black pigmented plastics.
 - Compostable bioplastics will be acceptable with agreement from the Kingfisher Packaging Team.
- We will encourage innovation to remove single use plastic from our packaging; this includes hybrid packaging formats that combine multiple materials such as traditional blister packaging.
- All Kingfisher packaging must be domestically widely recycled and must include the appropriate recycling labelling.
- Any printed packaging should be produced using sustainable inks, varnishes and adhesives, minimising the use of solvents, and must not contain harmful chemicals or mineral oils. See '**Definitions**' for further details.
- Where current materials meet the above requirements, we must avoid excessive material usage and explore ways of optimising secondary and tertiary/transit packaging where possible.
- All our packaging must be compliant with current UK and EU legislation.

Packaging targets for Own Exclusive Brand (OEB) products

- By the end of 2023 – All OEB plastic packaging to contain a minimum 30% recycled content.
- By the end of 2023 – Remove all EPS and PVC packaging from OEB products.
- By the end of 2025 – 25% reduction in all OEB plastic packaging by weight.
- By the end of 2025 – All paper and board packaging used on OEB products to be 100% sustainably sourced.

² This is not an exhaustive list. If the nature of the product requires a specific type of packaging material which is not covered in this policy (e.g. chemical products), exceptions can be made but are subject to approval by the Kingfisher Packaging Team.

Definitions

Own Exclusive Brand (OEB) products

Our own brands (e.g. Site, Mac Allister) or products made exclusively for us. These will have the name of Kingfisher International Products (KIPL) on the product and/or packaging.

Primary packaging

Primary packaging is any material that is used to contain and protect the finished product, including any internal inserts or parts, and that is disposed of by the end consumer.

Secondary packaging

Secondary packaging is any material that is used in addition to the primary product packaging to protect Group product units or display the product and its primary packaging during transit and/or merchandising in store. This includes shelf ready packaging (SRP) and is most often seen by the end consumer.

Sustainable inks

Any inks used must contain less than 1% mineral oil saturated hydrocarbons (MOSH) and mineral oil aromatic hydrocarbons (MOAH) content by mass of ink. Kingfisher must be supplied documentation when requested to validate the percentage of mineral oils present in printing inks and/or recycled materials.

Tertiary/transit packaging

Transit packaging is any material that is used to protect and aid handling of individual products or secondary packaging during shipment and distribution of the product. This includes pallets, strapping and stretch wrap and is rarely seen or handled by the end consumer.

Forest Positive

In 2020, Kingfisher made a commitment to become Forest Positive by 2025. See our Forest Positive Policy at www.kingfisher.com/ForestPositivePolicy.

Plastic packaging

Where the use of plastic packaging is unavoidable, you must only use one of the below widely recycled core polymers with a minimum of 30% recycled content, in order of preference:

1. Polypropylene (PP).
2. Polyethylene terephthalate (PET).
3. High density polyethylene (HDPE), Low density polyethylene (LDPE).

The following plastics are not acceptable as packaging materials for products supplied to Kingfisher and must be replaced with widely recycled alternatives:

1. Expanded polystyrene (EPS), Polystyrene (PS).
2. Polyvinyl chloride (PVC).
3. Oxo-degradable plastics that break down to create microplastics.
4. Plastics coloured using carbon black masterbatch.

Compostable bioplastics

Compostable bioplastics that are safe to be home composted may be suitable alternatives to conventional plastic packaging materials. Bioplastics that require industrial composting environments to degrade will not be accepted in regions where the infrastructure is not widely available. The use of any bioplastic must be agreed by the Kingfisher Packaging Team (packaging@kingfisher.com).

Hybrid packaging

Hybrid packaging is any packaging solution that is produced using a combination of different materials that cannot be easily separated by the end consumer to recycle efficiently. Hybrid

packaging solutions and materials must be replaced with suitable mono-material packaging solutions that are widely recycled.

Domestically widely recycled

Domestically widely recycled means that the material is accepted through kerbside recycling schemes. All Kingfisher packaging materials must be produced using widely recycled materials, ensuring the best possibility that our packaging will get recycled efficiently.

Post-consumer

Post-consumer recycled (PCR) waste is waste material produced by the end consumer and collected through domestic recycling schemes after the material has served its purpose, that would otherwise end up in landfill or incineration.

Post-industrial/Pre-consumer

Post-industrial or pre-consumer recycled (PIR) waste is waste material produced through the manufacturing process before the material has reached the consumer and served its purpose. This must have been reprocessed by a separate facility.

30% recycled content in plastics

A minimum of 30% recycled content is required in any plastic material used in our packaging. This may be calculated using a mass balance approach. Both post-consumer and post-industrial recycled waste may be used, except for scrap and regrind. For plastic to be accepted as recycled content, the waste must have been reprocessed by a separate facility. You must provide Kingfisher with suitable evidence of any recycled content claims, e.g. waste transfer notes, Global Recycled Standard certification.

Scrap and regrind

Scrap and regrind is waste that is generated through the manufacturing process of packaging materials that have been reprocessed in-house. This will not be classified as recycled content unless it has been reprocessed by an independent facility.

Sustainably sourced paper and board (i.e. fibre-based packaging)

Any paper and board used in packaging must be sustainably sourced in line with Kingfisher's Forest Positive Policy at www.kingfisher.com/ForestPositivePolicy. Kingfisher defines this as being one of the following in order of preference:

- **Recycled:**
 - **FSC® or PEFC™ certified recycled**, with full Chain of Custody throughout the supply chain.
 - OR
 - **Verified post-consumer recycled content** – minimum of 50%, with a preference for 70%; any remaining fibre must come from Controlled sources as set out in our Vendor Guidelines on Responsible Sourcing of Wood and Paper at www.kingfisher.com/ForestPositiveGuidelines. Recycled fibre must contain less than 1% mineral oil saturated hydrocarbons (MOSH) and mineral oil aromatic hydrocarbons (MOAH) content by mass of material. Kingfisher must be supplied documentation when requested to verify the recycled content and percentage of mineral oils present.
- **Sustainably managed** (in order of preference):
 - **FSC® certification** with full Chain of Custody throughout the supply chain; note – this is the only certification scheme we accept for paper and board packaging harvested from tropical countries.
 - **PEFC™ certification** with full Chain of Custody throughout the supply chain.

All suppliers of packaging must also comply with requirements set out under the UK Timber Regulation and EU Timber Regulation, EU Deforestation Regulation and UK Environment Act.

FSC® (Forest Stewardship Council®)
www.fsc.org/en/chain-of-custody-certification

PEFC™ (Programme for the Endorsement of Forest Certification)
www.pefc.org/standards-implementation

Support and questions

If you have any questions about this policy, please email packaging@kingfisher.com

可持续包装政策立场声明： 自有独家品牌

www.kingfisher.com/PackagingPolicy

本文件阐述了我们的可持续包装政策立场声明，以及我们将如何实施该政策的详情。

我们的政策立场

政策愿景

我们认识到，人们越来越关注不可持续包装材料对环境造成的影响，因此我们致力于通过 Kingfisher 或供应商主导的计划，不断提高包装的可持续性。

目标

公司自有独家品牌 (OEB) 产品的包装必须尽可能降低对环境的影响，同时起到保护、交付和向客户完美呈现品牌产品的作用。¹ 也就是说：

- 我们将遵循生态设计原则，避免产品包装过度。
- 我们致力于最大限度地减少供应链中的包装浪费。
- 我们致力于在包装中最大限度地利用回收材料。
- 我们将尽可能采用可重复使用的包装材料替代传统包装形式。
- 我们将淘汰有问题和不必要的包装材料。
- 我们将使用广泛回收的材料。
- 我们将通过最高效的流程回收业务过程中产生的所有包装废物。
- 我们将探索任何可行的包装废物闭环回收计划。
- 我们将努力更换并最终淘汰包装中的所有一次性塑料。

¹ 第三方供应商在我们的网上商城中所销售的产品不在本政策的范围内。这些产品应遵守我们的商城条款和条件。更具体地说，产品必须遵守适用法律，包括消费者保护法、产品安全法和广告法。此外，第三方供应商在我们的网上商城中销售产品时，不得销售商城条款和条件违禁品清单中所列产品。

我们将如何实施本政策

本政策的范围

我们自有独家品牌 (OEB) 产品的所有一级、二级和三级包装。

政策要求

所有供应给自有独家品牌 (OEB) 产品的包装必须满足以下要求：²

- 纤维包装 (即纸张和纸板) 是我们首选的包装材料, 且必须是符合 Kingfisher 《森林正效政策》 (www.kingfisher.com/ForestPositivePolicy) 的 100% 可持续来源材料; 有关我们如何定义和衡量这类材料的详情, 请参阅“定义”。
- 在不可避免使用塑料包装的情况下:
 - 我们仅接受由以下一种单芯聚合物制成的包装 (按优先顺序排列):
 1. 聚丙烯 (PP)。
 2. 聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PET)。
 3. 高密度聚乙烯 (HDPE)、低密度聚乙烯 (LDPE)。
 - 所有塑料包装必须至少含 30% 的回收成分; 有关我们如何定义和衡量这一比例的详情, 请参阅“定义”。
 - 我们不接受不可回收塑料 (定义如下)。这些塑料包括聚氯乙烯 (PVC)、发泡聚苯乙烯 (EPS/PS)、氧化降解塑料或黑色染色塑料。
 - 经 Kingfisher 包装团队同意, 可接受可降解生物塑料。
- 我们将鼓励创新, 去除包装中的一次性塑料; 这包括结合多种材料的混合包装形式, 如传统的吸塑包装。
- Kingfisher 的所有包装都必须在国内广泛回收, 并贴有相应的回收标签。
- 任何印刷包装都应使用可持续油墨、清漆和粘合剂, 尽量减少溶剂的使用, 且不得含有害化学物质或矿物油。如需更多详情, 请参阅“定义”。
- 在现有材料符合上述要求的情况下, 我们必须避免材料的过度使用, 并尽可能寻找二级和三级/运输包装的优化方法。
- 我们的所有包装都必须符合英国和欧盟的现行法律。

自有独家品牌 (OEB) 产品的包装目标

- 到 2023 年底——所有 OEB 塑料包装至少含 30% 的回收成分。
- 到 2023 年底——去除 OEB 产品的所有 EPS 和 PVC 包装。
- 到 2025 年底——所有 OEB 塑料包装减少 25% (按重量计算)。
- 到 2025 年底——OEB 产品所使用的所有纸张和纸板包装均为 100% 可持续来源。

² 这并非详尽清单。若产品性质要求使用特定类型的包装材料 (如化学产品), 且未涵盖在本政策内, 可以酌情例外处理, 但必须获得 Kingfisher 包装团队的批准。

定义

自有独家品牌 (OEB) 产品

我们的自有品牌 (如 Site、Mac Allister) 或专为我们生产的产品。这些产品和/或包装上将标有 Kingfisher International Products (KIPL) 的名称。

一级包装

一级包装是指用于容纳和保护成品的任何包装材料, 包括任何内部插件或部件, 并由最终消费者处置。

二级包装

二级包装是指除一级产品包装外, 在运输和/或商店销售过程中用于保护成组产品单元或展示产品及其一级包装的任何材料。这包括货架包装 (SRP), 也是终端消费者最常看到的包装品。

可持续油墨

所使用的任何油墨的饱和烃矿物油 (MOSH) 和芳香烃矿物油 (MOAH) 含量必须低于油墨质量的 1%。如有要求, Kingfisher 必须提供文件, 以验证印刷油墨和/或回收材料中矿物油的比例。

三级/运输包装

运输包装是指在产品装运和分配过程中用于保护和帮助处理单个产品或二级包装的任何材料。这包括托盘、捆扎带和拉伸膜, 终端消费者很少看到或处置这类包装品。

森林正效

2020 年, Kingfisher 做出了到 2025 年实现“森林正效”的承诺。请参阅我们的《森林正效政策》, 网址为: www.kingfisher.com/ForestPositivePolicy。

塑料包装

在不可避免使用塑料包装的情况下, 您必须仅使用以下一种广泛回收的单芯聚合物, 其回收成分不低于 30% (按优先顺序排列):

1. 聚丙烯 (PP)。
2. 聚对苯二甲酸乙二醇酯 (PET)。
3. 高密度聚乙烯 (HDPE)、低密度聚乙烯 (LDPE)。

下列塑料不得用作 Kingfisher 产品的包装材料, 且必须使用广泛回收的替代材料:

1. 发泡聚苯乙烯 (EPS)、聚苯乙烯 (PS)。
2. 聚氯乙烯 (PVC)。
3. 分解后产生微塑料的氧化降解塑料。
4. 使用炭黑色母粒染色的塑料。

可降解生物塑料

可在家安全制成堆肥的可降解生物塑料, 可能是传统塑料包装材料的合适替代品。在基础设施尚未普及的地区, 不接受需在工业堆肥环境中才可降解的生物塑料。任何生物塑料的使用都必须征得 Kingfisher 包装团队的同意 (packaging@kingfisher.com)。

混合包装

混合包装是指使用不同材料组合生产的包装解决方案，这些材料不易被终端消费者所区分，因此无法有效回收。混合包装方案和材料必须由广泛回收的适当单一材料包装方案所替代。

国内广泛回收

国内广泛回收是指路边回收计划接受的材料。Kingfisher 的所有包装材料都必须使用广泛回收的材料制作，确保我们的包装尽可能得到最有效的回收利用。

消费后可回收

消费后回收 (PCR) 废弃物是指由终端消费者产生、在材料发挥其用途后通过家庭回收利用计划所收集的废弃物，否则这些废弃物最终会被填埋或焚烧。

工业后/消费前可回收

工业后或消费前回收 (PIR) 废弃物是指在材料到达消费者手中并发挥其用途之前，在生产过程中产生的废弃物。这必须经单独的设备再加工。

塑料中 30% 的回收材料含量

我们包装中所使用的任何塑料材料必须至少含 30% 的回收成分。这可使用质量平衡法计算。消费后和工业后回收废弃物均可使用，但废料和研磨再生料除外。为了使塑料成为可接受的回收成分，废弃物必须经单独的设备再加工。您必须向 Kingfisher 提供任何回收材料含量声明的适当证明，如废弃物转移说明、全球回收标准认证等。

废料和研磨再生料

废料和研磨再生料是指在生产内部再加工包装材料的过程中所产生的废弃物。除非经过单独的设备再加工，否则不纳入回收材料含量。

可持续来源的纸张和纸板（即纤维包装）

包装中使用的任何纸张和纸板都必须是符合 Kingfisher 《森林正效政策》(www.kingfisher.com/ForestPositivePolicy) 的可持续来源材料。Kingfisher 将其定义为如下之一（按优先顺序排列）：

- **回收材料：**

- 在整个供应链中具有全面监管链的 **FSC® 或 PEFC™ 认证回收材料。**

或

- **经验证的消费后回收材料含量**——至少为 50%，最好是 70%；其余纤维必须来自我们的《木材和纸张负责任采购指南》所规定的受控来源，详见 www.kingfisher.com/ForestPositiveGuidelines。回收纤维的饱和烃矿物油 (MOSH) 和芳香烃矿物油 (MOAH) 含量必须小于材料质量的 1%。如有要求，Kingfisher 必须提供文件，以证明回收材料含量和矿物油的比例。

- **可持续管理（按优先序列出）：**

- 在整个供应链中具有全面监管链的 **FSC® 认证**；注意——这是我们唯一认可的从热带国家采伐的纸张和纸板包装认证计划。
- 在整个供应链中具有全面监管链的 **PEFC™ 认证**。

所有包装供应商还必须遵守《英国木材法规》、《欧盟木材法规》、《欧盟零毁林法案》和《英国环境法》的要求。

FSC® (森林管理委员会®)

www.fsc.org/en/chain-of-custody-certification

PEFC™ (森林认证体系认可计划)

www.pefc.org/standards-implementation

帮助和疑问解答

如果您对此政策有任何疑问, 请发送电子邮件至 packaging@kingfisher.com

Note d'information sur les emballages durables : Marques propres exclusives

www.kingfisher.com/PackagingPolicy

Ce document constitue notre note d'information sur les emballages durables et explique notre application de cette politique.

Notre Politique

Vision

Conscients des préoccupations croissantes que suscite l'impact environnemental des matériaux d'emballage, nous cherchons en permanence à améliorer la durabilité de ces derniers, par le biais d'initiatives menées par Kingfisher ou par nos fournisseurs.

Objectifs

Les emballages des produits de nos marques propres exclusives (OEB) doivent présenter le plus faible impact environnemental possible tout en assurant un niveau de protection suffisant, de livraison et de mise en valeur de nos marques.¹ À cette fin, nous mettons en place les mesures suivantes :

- Nous appliquons des principes d'éco-conception pour éviter le suremballage de nos produits.
- Notre objectif est de minimiser les déchets d'emballage au sein de notre chaîne d'approvisionnement.
- Notre objectif est de privilégier l'utilisation de matériaux recyclés dans nos emballages.
- Nous privilégierons, dans la mesure du possible, des alternatives réutilisables aux emballages traditionnels.
- Nous éliminerons les emballages inutiles ou problématiques.
- Nous utiliserons des matériaux recyclés.
- Tous les déchets d'emballage générés dans le cadre de notre activité seront recyclés à l'aide des processus les plus efficaces.
- Nous étudierons tous les dispositifs viables de recyclage en boucle fermée pour traiter nos déchets d'emballage.
- Nous nous efforçons de remplacer et, à terme, d'éliminer tous les plastiques à usage unique de nos emballages.

¹ Les produits vendus par des fournisseurs tiers sur notre marketplace ne sont pas concernés par cette politique. Ces produits doivent être conformes aux Conditions générales de notre marketplace. Plus spécifiquement, les produits doivent être conformes aux lois en vigueur, y compris les lois sur la protection des consommateurs, la sécurité des produits et la publicité. En outre, les produits vendus par des fournisseurs tiers sur notre marketplace ne doivent pas figurer sur la liste des articles interdits des Conditions générales de notre marketplace.

Application de la Politique

Portée de la Politique

Tous les emballages primaires, secondaires et tertiaires pour nos produits de marque propre exclusive (OEB).

Exigences de la Politique

Tous les emballages fournis pour nos produits de marque propre exclusive (OEB) doivent répondre aux exigences suivantes :²

- Les emballages à base de fibres cellulosiques (papier ou carton) sont nos emballages privilégiés et doivent être issus d'un approvisionnement 100 % responsable conformément à la politique relative à la préservation des forêts de Kingfisher disponible à l'adresse : www.kingfisher.com/ForestPositivePolicy ; voir la section « **Définitions** » pour plus de détails sur la manière dont nous définissons et évaluons cela.
- Lorsque l'utilisation d'un emballage en plastique ne peut être évitée :
 - Nous accepterons uniquement des emballages à base d'un des polymères simples énumérés ci-dessous, par ordre de préférence :
 1. Polypropylène (PP).
 2. Polyéthylène téréphtalate (PET).
 3. Polyéthylène haute densité (PE-HD) et polyéthylène basse densité (PE-BD).
 - Tous les emballages en plastique doivent contenir au minimum 30 % de matériau recyclé ; voir la section « **Définitions** » pour plus de détails sur la manière dont nous définissons et évaluons cela.
 - Les plastiques non recyclables ne sont pas autorisés (comme défini ci-dessous). Cela inclut le polychlorure de vinyle (PVC), le polystyrène expansé (PSE/PS), les plastiques oxodégradables ou à pigments noirs.
 - Les bioplastiques compostables sont acceptés avec l'accord de l'équipe chargée de l'emballage Kingfisher.
- Nous encourageons l'innovation pour éliminer le plastique à usage unique de nos emballages, ce qui inclut les formats d'emballages hybrides combinant plusieurs matériaux comme les emballages sous blister classiques.
- Tous les emballages Kingfisher doivent être recyclables à domicile et arborer l'étiquetage de recyclage approprié.
- Tous les emballages imprimés doivent être produits avec des encres, vernis et adhésifs durables, avec un contenu minimal de solvant, et ne doivent contenir aucune huile minérale ou substance chimique nocive. Voir la section « **Définitions** » pour plus de détails.
- Lorsque les matériaux actuellement utilisés répondent aux exigences susmentionnées, nous devons éviter une utilisation excessive des matériaux et chercher à optimiser, dans la mesure du possible, l'utilisation des emballages secondaires et tertiaires/de transport.
- Tous nos emballages doivent être conformes à la législation britannique et européenne en vigueur.

Objectifs sur les emballages pour nos produits de marque propre exclusive (OEB)

- D'ici la fin de l'année 2023, tous les emballages en plastique des produits OEB contiendront au minimum 30 % de matériaux recyclés.
- D'ici la fin de l'année 2023, les produits OEB ne contiendront plus aucun emballage en PSE ou en PVC.
- D'ici la fin de l'année 2025, le poids de tous les emballages en plastique des produits OEB sera réduit de 25 %.
- D'ici la fin de l'année 2025, tous les emballages en papier et carton des produits OEB feront l'objet d'un approvisionnement 100 % durable.

² Cette liste n'est pas exhaustive. Si la nature du produit exige un type spécifique de matériau d'emballage non couvert par cette Politique (p. ex., des produits chimiques), des exceptions peuvent être accordées sous réserve d'approbation par l'équipe chargée de l'emballage Kingfisher.

Définitions

Produits de marque propre exclusive (OEB)

Marques propres (p. ex., Site, Mac Allister) ou produits fabriqués exclusivement pour nous. Le produit ou l'emballage arborera la mention « Kingfisher International Products (KIPL) ».

Emballage primaire

L'emballage primaire correspond à tout matériau utilisé pour contenir et protéger le produit fini, y compris les intercalaires ou pièces internes, qui est mis au rebut par le consommateur final.

Emballage secondaire

L'emballage secondaire correspond à tout matériau utilisé en plus de l'emballage primaire pour protéger, regrouper ou présenter les produits et leurs emballages primaires pendant le transport et/ou la commercialisation en magasin. Cela inclut les emballages prêts à l'emploi (PAV). Il est la plupart du temps visible par le consommateur final.

Encres durables

Toute encre utilisée doit contenir moins de 1 % d'hydrocarbures saturés d'huiles minérales (MOSH) et d'hydrocarbures aromatiques d'huile minérale (MOAH) en poids de l'encre. La documentation confirmant le pourcentage d'huile minérale dans les encres d'impression et/ou de matériaux recyclés doit être fournie à Kingfisher sur demande.

Emballage tertiaire/de transport

L'emballage de transport est tout matériau utilisé pour protéger les produits individuels ou les emballages secondaires et faciliter leur manipulation pendant l'expédition et la distribution du produit. Il peut s'agir de palettes, de liens de cerclage, de film étirable ; ce type d'emballage est rarement vu ou manipulé par le consommateur final.

« Forest Positive »

Kingfisher s'est engagé en 2020 à devenir « Forest Positive » d'ici 2025. Consultez notre Politique relative à la préservation des forêts à l'adresse : www.kingfisher.com/ForestPositivePolicy.

Emballage en plastique

Lorsque l'utilisation de plastique ne peut être évitée, seul un des polymères simples recyclables (contenant au moins 30 % de matériaux recyclés) ci-dessous peut être utilisé, par ordre de préférence :

1. Polypropylène (PP).
2. Polyéthylène téréphtalate (PET).
3. Polyéthylène haute densité (PE-HD) et polyéthylène basse densité (PE-BD).

Les plastiques suivants ne sont pas autorisés dans les matériaux d'emballage des produits fournis à Kingfisher et doivent être remplacés par des alternatives recyclables :

1. Polystyrène expansé (PSE) et polystyrène (PS).
2. Polychlorure de Vinyle (PVC).
3. Plastiques oxodégradables qui se dégradent en microplastiques.
4. Plastiques colorés avec un mélange-maître noir carbone.

Bioplastiques compostables

Les bioplastiques compostables pouvant être compostés à domicile peuvent représenter une alternative acceptable aux matériaux d'emballage en plastique conventionnels. Les bioplastiques compostables de manière industrielle uniquement ne seront pas acceptés dans les régions où l'infrastructure adéquate n'est pas largement déployée. L'utilisation de bioplastiques doit être autorisée par l'équipe chargée de l'emballage Kingfisher (packaging@kingfisher.com).

Emballage hybride

Un emballage hybride est un emballage produit avec une combinaison de différents matériaux qui ne peuvent pas être facilement séparés par le consommateur final pour un recyclage efficace. Les solutions d'emballage et les matériaux hybrides doivent être remplacés par des solutions d'emballage mono-matériau recyclables.

Recyclable à domicile

Recyclable à domicile signifie que le matériau est collecté via des bacs de recyclage. Tous les matériaux d'emballage Kingfisher doivent être produits avec des matériaux recyclables, garantissant la meilleure possibilité pour que nos emballages soient recyclés efficacement.

Post-consommation

Les déchets recyclés post-consommation (PCR) sont des déchets produits par le consommateur final et collectés par le biais de programmes de recyclage des déchets ménagers après que le matériau a servi son but et qui autrement seraient envoyés à la décharge ou incinérés.

Déchets post-industriels/pré-consommation

Les déchets post-industriels (PIR) ou pré-consommation sont des déchets produits au cours du processus de fabrication avant que le matériau n'ait atteint le consommateur et qu'il n'ait servi son but. Ils doivent avoir été retraités par une installation distincte.

30 % de matériaux recyclés dans les plastiques

Tout matériau en plastique utilisé dans nos emballages doit contenir au moins 30 % de matériaux recyclés. Cela peut être calculé à partir du poids. Les déchets post-consommation et post-industriels peuvent être utilisés, sauf les rebuts plastiques et plastiques rebroyés. Pour qu'un plastique soit considéré comme du contenu recyclé, le déchet doit avoir été retraité par une installation distincte. Vous devez fournir à Kingfisher la preuve que le contenu est recyclé, ex:sous la forme de notes de transfert de déchets ou d'une certification Global Recycled Standard.

Rebuts plastiques et plastiques rebroyés

Les rebuts plastiques et les plastiques rebroyés sont des déchets générés au cours du processus de fabrication des matériaux d'emballage qui ont été retraités en interne. Ils ne peuvent pas être considérés comme du contenu recyclé à moins qu'ils ne soient retraités par une installation indépendante.

Papier et carton de source durable (emballage à base de fibre)

Tout papier ou carton utilisé dans l'emballage doit être de source durable conformément à la politique relative à la préservation des forêts de Kingfisher disponible à l'adresse : www.kingfisher.com/ForestPositivePolicy. Kingfisher impose ainsi que ces matériaux correspondent aux certifications suivantes, par ordre de préférence :

- **Sources recyclées :**

- **Certifié recyclé FSC® ou PEFC™** avec une chaîne de contrôle complète tout au long de la chaîne d'approvisionnement.

OU

- **Contenu recyclé post-consommation vérifié** : minimum de 50 % et de préférence 70 % ; toute autre fibre doit provenir de sources contrôlées comme défini par nos directives pour les fournisseurs sur l'approvisionnement responsable du bois et du papier disponible à l'adresse : www.kingfisher.com/ForestPositiveGuidelines. Les fibres recyclées doivent contenir moins de 1 % d'hydrocarbures saturés d'huiles minérales (MOSH) et d'hydrocarbures aromatiques d'huile minérale (MOAH) en poids du matériau. La documentation justifiant le contenu recyclé et le pourcentage d'huiles minérales présents doit être fournie à Kingfisher sur demande.

- **Sources gérées durablement** (par ordre de préférence) :
 - **Certification FSC®** avec une chaîne de contrôle complète tout au long de la chaîne d'approvisionnement. Remarque : c'est la seule certification acceptée pour les emballages en papier et en carton issus de pays tropicaux.
 - **Certification PEFC™** avec une chaîne de contrôle complète tout au long de la chaîne d'approvisionnement.

Tous les fournisseurs d'emballage doivent également se conformer aux exigences définies par la réglementation britannique sur le bois (UK Timber Regulation, UKTR) et le règlement européen sur le bois (EUTR), ainsi que par le règlement européen sur la déforestation et la loi britannique sur l'environnement.

FSC® (Forest Stewardship Council®)

www.fsc.org/en/chain-of-custody-certification

PEFC™ (Programme for the Endorsement of Forest Certification)

www.pefc.org/standards-implementation

Assistance et questions

Si vous avez des questions au sujet de cette politique, veuillez envoyer un e-mail à packaging@kingfisher.com

Oświadczenie o stanowisku w sprawie polityki dotyczącej zrównoważonego wykorzystania opakowań: nasze wyłączone marki własne

www.kingfisher.com/PackagingPolicy

Ten dokument zawiera nasze oświadczenie o stanowisku w sprawie polityki dotyczącej zrównoważonego wykorzystania opakowań i szczegółowe informacje dotyczące wdrażania tej polityki.

Nasza polityka – stanowisko

Zasady – wizja

Dostrzegając rosnące obawy związane z wpływem na środowisko nieekologicznych materiałów opakowaniowych, dążymy do ciągłej poprawy w zakresie zrównoważonego wykorzystania opakowań, zarówno poprzez inicjatywy firmy Kingfisher, jak i jej dostawców.

Cele

Opakowania naszych własnych marek (OEB) muszą mieć jak najmniejszy wpływ na środowisko, jednocześnie umożliwiając ochronę, dostarczenie i prezentowanie naszych produktów w doskonałym stanie naszym klientom.¹ Oznacza to, że:

- Będziemy stosować zasady ekoprojektu, aby nasze produkty nie posiadały zbyt dużej ilości opakowań.
- Dążymy do zminimalizowania ilości odpadów opakowaniowych w naszym łańcuchu dostaw.
- Dążymy do maksymalnego wykorzystania w naszych opakowaniach materiałów pochodzących z recyklingu.
- Tam, gdzie to możliwe, będziemy stosować alternatywne rozwiązania dla tradycyjnych form opakowań, nadające się do ponownego wykorzystania.
- Wyliminujemy problematyczne i niepotrzebne materiały opakowaniowe.
- Będziemy używać materiałów, które są powszechnie poddawane recyklingowi.
- Wszelkie odpady opakowaniowe powstające w naszej działalności będą poddawane recyklingowi z wykorzystaniem najbardziej efektywnych procesów.
- Będziemy badać wszelkie opłacalne procesy recyklingu naszych odpadów opakowaniowych w obiegu zamkniętym.
- Będziemy dążyć do zastąpienia i ostatecznego wyeliminowania z naszych opakowań wszystkich tworzyw sztucznych jednorazowego użytku.

¹ Produkty oferowane przez innych sprzedawców na naszej platformie sprzedaży online nie są objęte tą polityką. Te produkty muszą spełniać wymogi określone w warunkach i postanowieniach określających zasady działania naszej platformy sprzedaży. Mówiąc dokładniej, produkty muszą spełniać wymogi określone przez obowiązujące przepisy, w tym przepisy dotyczące ochrony konsumentów, bezpieczeństwa produktu oraz promocji i reklamy. Ponadto niedopuszczalne jest oferowanie przez innych sprzedawców na naszej platformie sprzedaży online produktów wymienionych na liście produktów zabronionych, zgodnie z warunkami i postanowieniami określającymi zasady działania naszej platformy sprzedaży.

W jaki sposób będziemy wdrażać tę politykę

Zakres polityki

Wszystkie pierwotne, wtórne i trzeciorzędne opakowania produktów naszych wyłącznych marek własnych (OEB).

Wymogi polityki

Wszystkie dostarczane opakowania produktów wyłącznych marek własnych (OEB) muszą spełniać następujące wymagania:²

- Opakowania z materiałów włóknistych (takich jak papier i deski) to nasze preferowane materiały opakowaniowe. Muszą być w 100% pozyskiwane w sposób zrównoważony, zgodnie z zasadami polityki pozytywnej gospodarki leśnej Kingfisher, przedstawionymi na stronie www.kingfisher.com/ForestPositivePolicy; gdzie w części **Definicje** przedstawiono szczegółowe informacje dotyczące określania i mierzenia parametrów.
- Gdy nie można uniknąć używania opakowań zawierających tworzywo sztuczne:
 - Akceptowane będą wyłącznie opakowania wykonane z jednego z poniższych liniowych polimerów podstawowych, przedstawionych poniżej w preferowanej kolejności:
 1. Polipropylen (PP).
 2. Politereftalan etylenu (PET).
 3. Polietylen o wysokiej gęstości (HDPE), polietylen o niskiej gęstości (LDPE).
 - Wszystkie opakowania zawierające tworzywo sztuczne muszą zawierać nie mniej niż 30% surowca wtórnego; w części **Definicje** przedstawiono szczegółowe informacje dotyczące określania i mierzenia parametrów.
 - Tworzywa sztuczne nienadające się do recyklingu nie są akceptowane (jak zdefiniowano poniżej). Obejmuje to polichlorek winylu (PVC), styropian (EPS/PS), tworzywa sztuczne oksy-biodegradowalne oraz tworzywa sztuczne barwione na czarno.
 - Bioplastyki kompostowalne będą akceptowane za zgodą zespołu ds. opakowań Kingfisher Packaging Team.
- Zachęcamy do wprowadzania innowacji, aby wyeliminować tworzywo sztuczne jednorazowego użytku z naszych opakowań; obejmuje to opakowania hybrydowe, w których łączone są różne materiały, takie jak tradycyjne opakowania typu blister.
- Wszystkie opakowania używane przez Kingfisher muszą być dostosowane do powszechnego poddawania recyklingowi w gospodarstwach domowych i muszą posiadać odpowiednie oznaczenia z informacjami o recyklingu.
- Wszelkie opakowania z nadrukami muszą być wykonane przy użyciu farb, lakierów i klejów bezpiecznych dla środowiska oraz przy minimalnym możliwym udziale rozpuszczalników, a także nie mogą zawierać szkodliwych substancji chemicznych ani olejów mineralnych. Więcej informacji podano w części **Definicje**.
- Jeśli materiały używane obecnie spełniają powyższe wymagania, musimy unikać używania nadmiernych ilości materiału i analizować wszelkie dostępne możliwości optymalizacji używania opakowań wtórnych i trzeciorzędnych/transportowych.
- Wszystkie nasze opakowania muszą spełniać wymogi określone w przepisach obowiązujących na terenie UE i Wielkiej Brytanii.

Cele w dziedzinie opakowań produktów wyłącznych marek własnych (OEB)

- Do końca 2023 roku – wszystkie opakowania OEB zawierające tworzywo sztuczne muszą zawierać nie mniej niż 30% surowca wtórnego.
- Do końca 2023 roku – muszą zostać wyeliminowane wszystkie opakowania produktów OEB zawierające EPS i PVC.
- Do końca 2025 roku – redukcja o 25% masy wszystkich opakowań OEB zawierających tworzywo sztuczne.

² To nie jest pełna lista. Jeśli ze szczególnych względów produkt wymaga opakowania wykonanego z określonego rodzaju materiału, który nie jest uwzględniony w zasadach niniejszej polityki (np. produkty chemiczne), mogą być akceptowane wyjątki, ale wymagana jest akceptacja przez zespół ds. opakowań Kingfisher Packaging Team.

- Do końca 2025 roku – wszystkie opakowania produktów OEB zawierające papier i deski muszą być w 100% pozyskiwane w sposób zrównoważony.

Definicje

Produkty wyłącznych marek własnych (OEB)

Nasze marki własne (np. Site, Mac Allister) oraz produkty wykonywane wyłącznie dla nas. Na tych produktach lub opakowaniach znajduje się nazwa Kingfisher International Products (KIPL).

Opakowanie podstawowe

Opakowanie podstawowe to każdy materiał wykorzystywany do opakowania i zabezpieczenia wyrobu gotowego, w tym wszelkie wkłady wewnętrzne lub części, które są wyrzucane przez klienta końcowego.

Opakowanie wtórne

Opakowanie wtórne to każdy materiał, używany oprócz opakowania podstawowego produktu do zabezpieczenia, grupowania lub opakowania jednostek produktowych albo uwidocznienia produktu oraz jego opakowania podstawowego podczas transportu i/lub ekspozycji w sklepie. Obejmuje to również opakowania do prezentacji (SRP), często tworzone z myślą o prezentacji produktu klientom końcowym.

Farby drukarskie bezpieczne dla środowiska

Wszelkie farby drukarskie muszą zawierać mniej niż 1% węglowodorów nasyconych olejów mineralnych (MOSH) i węglowodorów aromatycznych olejów mineralnych (MOAH) mierzonych wagowo. Firma Kingfisher musi na każde żądanie otrzymywać dokumentację pozwalającą określić zawartość procentową olejów mineralnych w farbach drukarskich i materiałach pochodzących z recyklingu.

Opakowania trzeciorzędne/transportowe

Opakowanie transportowe to każdy materiał wykorzystywany do zabezpieczenia i wsparcia obsługi pojedynczych produktów lub opakowań wtórnych w trakcie dostawy i dystrybucji produktu. Kategoria ta obejmuje palety, owinięcie i folię stretch. Jest rzadko widziana lub przetwarzana przez klienta końcowego.

Pozytywna gospodarka leśna

W 2020 roku firma Kingfisher zaangażowała się w osiągnięcie celów pozytywnej gospodarki leśnej do 2025 roku. Zapoznaj się z naszą Polityką pozytywnej gospodarki leśnej na stronie www.kingfisher.com/ForestPositivePolicy.

Opakowania zawierające tworzywo sztuczne

Jeśli nie można uniknąć użycia opakowania zawierającego tworzywo sztuczne, musi zostać użyty wyłącznie jeden z wymienionych poniżej powszechnie poddawanych recyklingowi polimerów podstawowych, zawierających nie mniej niż 30% surowca wtórnego, przedstawionych poniżej w preferowanej kolejności:

1. Polipropylen (PP).
2. Politereftalan etylenu (PET).
3. Polietylen o wysokiej gęstości (HDPE), polietylen o niskiej gęstości (LDPE).

Tworzywa sztuczne wymienione poniżej nie uzyskały akceptacji jako materiały opakowaniowe produktów dostarczanych do Kingfisher i muszą zostać zastąpione powszechnie poddawanyymi recyklingowi alternatywami:

1. Styropian (EPS), polipropylen (PS).
2. Polichlorek winylu (PVC).
3. Tworzywa sztuczne oksy-biodegradowalne, które podczas rozkładu uwalniają mikroplastiki.
4. Tworzywa sztuczne barwione przy użyciu przedmieszki sadzowej.

Bioplastiki kompostowalne

Bioplastiki kompostowalne mogą być bezpiecznie kompostowane w gospodarstwach domowych i doskonale zastępują konwencjonalne materiały opakowaniowe zawierające tworzywo sztuczne. Bioplastiki wymagające kompostowania przemysłowego do degradacji nie będą akceptowane w regionach, w których nie jest powszechnie dostępna odpowiednia infrastruktura. Użycie wszelkiego rodzaju bioplasticzków musi być zatwierdzone przez zespół ds. opakowań Kingfisher Packaging Team (packaging@kingfisher.com).

Opakowania hybrydowe

Opakowania hybrydowe to wszelkie opakowania zawierające dowolne kombinacje różnych materiałów, które nie mogą być łatwo oddzielone przez klientów końcowych i bezproblemowo przekazane do recyklingu. Opakowania hybrydowe nie są pożądane ze względu na stosowane substancje i materiały, dlatego muszą zostać zastąpione przez opakowania wykonane z jednego materiału, który może być powszechnie poddawany recyklingowi.

Powszechne poddawanie recyklingowi w gospodarstwach domowych

Powszechne poddawanie recyklingowi w gospodarstwach domowych oznacza, że materiał można pozostawiać do recyklingu w powszechnie dostępnych koszach do segregacji śmieci. Wszystkie materiały opakowaniowe używane przez firmę Kingfisher muszą być wytwarzane z materiałów powszechnie poddawanych recyklingowi, ponieważ jest to najlepsze rozwiązanie zapewniające bezproblemowy recykling opakowań.

Odpady pokonsumenckie

Odpady pochodzące z recyklingu odpadów pokonsumenckich (PCR) to materiał odpadowy wytworzony przez klienta końcowego i zebrany w ramach programów odzysku odpadów pochodzących z gospodarstw domowych po spełnieniu przez ten materiał swojego zadania, który w przeciwnym razie trafiłby na wysypisko lub do spalarni.

Odpady poprzemysłowe/przedkonsumenckie

Odpady poprzemysłowe lub przedkonsumenckie (PIR) to materiał odpadowy wytworzony w procesie produkcji przed dotarciem do konsumenta i spełnieniem swojego zadania. W tym przypadku konieczne jest przetworzenie przez wyodrębnioną placówkę.

30% surowców wtórnych w tworzywach sztucznych

Wymagane jest, aby wszelkie tworzywa sztuczne używane w naszych opakowaniach zawierały co najmniej 30% surowców wtórnych. Do tego wyliczenia należy użyć proporcji wagowych. Mogą być używane odpady pokonsumenckie i poprzemysłowe pochodzące z recyklingu, ale nie odpady z tworzyw sztucznych i nie materiały pochodzące z przemiatu. Aby tworzywa sztuczne były uważane za wytworzone z surowców wtórnych, odpady z których pochodzą muszą zostać przetworzone przez wyodrębnioną placówkę. Firma Kingfisher musi otrzymywać odpowiednie dowody pozyskiwania surowców wtórnych z recyklingu, np. dokumentację utylizacji odpadów lub certyfikat Global Recycled Standard.

Odpady z tworzyw sztucznych i materiały pochodzące z przemiatu

Odpady z tworzyw sztucznych i materiały pochodzące z przemiatu to odpady powstające w procesie produkcji materiałów opakowaniowych przetwarzane we własnym zakresie. Takie materiały nie będą traktowane jako surowce wtórne, jeżeli nie zostaną przetworzone przez wyodrębnioną placówkę zewnętrzną.

Papier i deski pozyskiwane w sposób zrównoważony (opakowania z materiałów włóknistych)

Papier i deski używane do pakowania muszą być pozyskiwane w sposób zrównoważony, zgodnie z wymogami polityki pozytywnej gospodarki leśnej firmy Kingfisher przedstawionej na stronie www.kingfisher.com/ForestPositivePolicy. Firma Kingfisher dopuszcza następujące rozwiązania, przedstawione w preferowanej kolejności:

- **Z recyklingu:**

- Z certyfikatem recyklingu **FSC® lub PEFC™** i pełną kontrolą pochodzenia w całym łańcuchu dostaw.

- LUB

- **Zweryfikowane surowce PCR** – co najmniej 50%, zalecany poziom to 70%; wszelkie materiały włókniste muszą pochodzić ze sprawdzonych źródeł, zgodnie z wytycznymi odpowiedzialnego pozyskiwania drewna i papieru przez sprzedawców, dostępnymi na stronie www.kingfisher.com/ForestPositiveGuidelines. Materiały włókniste pochodzące z recyklingu muszą zawierać mniej niż 1% węglowodorów nasyconych olejów mineralnych (MOSH) i węglowodorów aromatycznych olejów mineralnych (MOAH) mierzonych wagowo. Firma Kingfisher musi na każde żądanie otrzymywać dokumentację pozwalającą określić parametry surowców wtórnych i zawartość procentową olejów mineralnych.

- **Ze zrównoważonej gospodarki** (w preferowanej kolejności):

- **Certyfikat FSC®** i pełna kontrola pochodzenia w całym łańcuchu dostaw – to jedyny schemat certyfikacji, który akceptujemy w przypadku opakowań zawierających papier i deski pozyskiwane z krajów tropikalnych.
- **Certyfikat PEFC™** i pełna kontrola pochodzenia w całym łańcuchu dostaw.

Wszyscy dostawcy opakowań muszą także spełniać wymogi określone przez brytyjskie rozporządzenie w sprawie drewna (UKTR) i unijne rozporządzenie w sprawie drewna (EUTR) oraz unijne rozporządzenie w sprawie przeciwdziałania wylesianiu i degradacji lasów (EUDR) i brytyjską ustawę środowiskową.

FSC® (Forest Stewardship Council®)

www.fsc.org/en/chain-of-custody-certification

PEFC™ (Programme for the Endorsement of Forest Certification)

www.pefc.org/standards-implementation

Pomoc i pytania

W przypadku jakichkolwiek pytań dotyczących tej polityki prosimy o przesłanie wiadomości e-mail na adres packaging@kingfisher.com

Declaração de posição da Política de Embalagens Sustentáveis: produtos de marca própria

www.kingfisher.com/PackagingPolicy

Este documento apresenta a Declaração de posição da Política de Embalagens Sustentáveis e detalhes sobre como implementaremos a política.

A posição da nossa Política

Visão da política

Reconhecendo a crescente preocupação em relação aos impactos ambientais de materiais de embalagens insustentáveis, temos como objetivo esforçar-nos continuamente para melhorar a sustentabilidade das nossas embalagens, quer através de iniciativas lideradas pela Kingfisher ou pelos fornecedores.

Objetivos

As embalagens de produtos de marca própria (OEB) têm de ter o menor impacto ambiental possível, ao mesmo tempo que protegem, fornecem e apresentam as nossas marcas em perfeitas condições aos nossos clientes.¹ Isto significa que:

- Utilizaremos os princípios de design ecológico para nunca embalsarmos exageradamente os nossos produtos.
- O nosso objetivo é minimizar o desperdício de embalagens na nossa cadeia de abastecimento.
- O nosso objetivo é maximizar a utilização de materiais reciclados nas nossas embalagens.
- Sempre que possível, adotaremos alternativas reutilizáveis em vez dos formatos de embalagem tradicionais.
- Eliminaremos materiais de embalagem problemáticos e desnecessários.
- Utilizaremos materiais amplamente reciclados.
- Quaisquer resíduos de embalagens gerados em toda a nossa empresa serão reciclados utilizando os processos mais eficientes.
- Exploraremos quaisquer sistemas viáveis de reciclagem de ciclo fechado para os nossos resíduos de embalagens.
- Procuraremos substituir e, em última análise, eliminar todos os plásticos de utilização única nas nossas embalagens.

¹ Os produtos vendidos por terceiros no nosso mercado online não fazem parte do âmbito desta política. Estes produtos devem estar em conformidade com os Termos e Condições do nosso mercado. Mais especificamente, os produtos têm de cumprir as leis aplicáveis, incluindo as leis de proteção do consumidor, as leis de segurança dos produtos e as leis de publicidade. Além disso, os produtos vendidos por terceiros no nosso mercado online não devem fazer parte da lista de artigos proibidos descrita nos Termos e Condições do nosso mercado.

Como implementaremos a Política

Âmbito da Política

Todas as embalagens principais, secundárias e terciárias para os nossos produtos de marca própria (OEB).

Requisitos da Política

Todas as embalagens fornecidas para produtos de marca própria (OEB) devem cumprir os seguintes requisitos:²

- A embalagem à base de fibras (ou seja, papel e cartão) é o nosso material de embalagem preferencial e tem de ser proveniente de origens 100% sustentáveis, em conformidade com a Política de Proteção das Florestas em www.kingfisher.com/ForestPositivePolicy; consulte as “**Definições**” para obter detalhes sobre a forma como definimos e avaliamos esta questão.
- Quando a utilização de embalagens de plástico for inevitável:
 - Só aceitaremos embalagens construídas a partir de um dos polímeros de núcleo único indicados abaixo, por ordem de preferência:
 1. Polipropileno (PP).
 2. Tereftalato de polietileno (PET).
 3. Polietileno de alta densidade (HDPE), polietileno de baixa densidade (LDPE).
 - Todas as embalagens de plástico devem incluir, no mínimo, 30% de conteúdo reciclado; consulte as “**Definições**” para obter detalhes sobre a forma como definimos e medimos esta questão.
 - Os plásticos não recicláveis não são aceitáveis (conforme definido abaixo). Estes incluem policloreto de vinilo (PVC), poliestireno expandido (EPS/PS), plásticos oxodegradáveis ou com pigmento preto.
 - Os bioplásticos compostáveis serão aceitáveis com o acordo da Equipa Kingfisher Packaging.
- Incentivamos a inovação para remover o plástico de utilização única das nossas embalagens; isto inclui formatos de embalagem híbridos que combinam vários materiais, como as embalagens tradicionais em bolsa.
- Todas as embalagens da Kingfisher devem ser amplamente recicladas no mercado interno e devem incluir a rotulagem de reciclagem adequada.
- Todas as embalagens impressas devem ser produzidas utilizando tintas, vernizes e adesivos sustentáveis, minimizando a utilização de solventes, e não devem conter produtos químicos nocivos nem óleos minerais. Consulte as “**Definições**” para obter mais detalhes.
- Sempre que os materiais atuais cumpram os requisitos acima mencionados, devemos evitar uma utilização excessiva dos materiais e, sempre que possível, explorar formas de otimizar as embalagens secundárias e terciárias/de transporte.
- Todas as nossas embalagens têm de estar em conformidade com a legislação atual do Reino Unido e da UE.

Metas de embalagem para produtos de marca própria (OEB)

- Até ao final de 2023 – todas as embalagens de plástico de produtos de marca própria devem incluir um mínimo de 30% de conteúdo reciclado.
- No final de 2023 – remoção de todas as embalagens de EPS e PVC dos produtos de marca própria.
- No final de 2025 – 25% de redução no peso de todas as embalagens de plástico de produtos de marca própria.
- Até ao final de 2025 – todas as embalagens de papel e cartão utilizadas em produtos de marca própria devem ter uma origem 100% sustentável.

² Não se trata de uma lista exaustiva. Se a natureza do produto exigir um tipo específico de material de embalagem que não esteja abrangido por esta política (por exemplo, produtos químicos), podem ser abertas exceções, mas sujeitas à aprovação da Equipa Kingfisher Packaging.

Definições

Produtos de marca própria (OEB)

As nossas marcas próprias (por exemplo, Site, Mac Allister) ou produtos fabricados exclusivamente para nós. Estes produtos terão o nome da Kingfisher International Products (KIPL) no produto e/ou na embalagem.

Embalagem principal

A embalagem principal é qualquer material utilizado para conter e proteger o produto acabado, incluindo quaisquer inserções ou peças internas, que seja eliminado pelo consumidor final.

Embalagem secundária

A embalagem secundária é qualquer material que seja utilizado para além da embalagem principal do produto para proteger, agrupar unidades do produto ou apresentar o produto e a sua embalagem principal durante o transporte e/ou a comercialização na loja. Inclui embalagens prontas para prateleira (SRP) que são frequentemente vistas pelo consumidor final.

Tintas sustentáveis

As tintas utilizadas devem conter menos de 1% de hidrocarbonetos saturados de óleos minerais (MOSH) e de hidrocarbonetos aromáticos de óleos minerais (MOAH) por massa de tinta. Quando solicitado, a Kingfisher deve fornecer documentação para validar a percentagem de óleos minerais presentes em tintas de impressão e/ou materiais reciclados.

Embalagem terciária/de transporte

A embalagem de transporte é qualquer material utilizado para proteger e facilitar o manuseamento de produtos individuais ou de embalagens secundárias durante a expedição e distribuição do produto. Inclui paletes, cintas e material de película estirável e raramente é vista ou manuseada pelo consumidor final.

Proteção das Florestas

Em 2020, a Kingfisher comprometeu-se a ter um impacto positivo nas florestas até 2025. Consulte a nossa Política de Proteção das Florestas em www.kingfisher.com/ForestPositivePolicy.

Embalagens de plástico

Quando a utilização de embalagens de plástico for inevitável, deve utilizar apenas um dos polímeros de núcleo amplamente reciclados indicados abaixo com um mínimo de 30% de conteúdo reciclado, por ordem de preferência:

1. Polipropileno (PP).
2. Tereftalato de polietileno (PET).
3. Polietileno de alta densidade (HDPE), polietileno de baixa densidade (LDPE).

Os seguintes plásticos não são aceitáveis como materiais de embalagem para produtos fornecidos à Kingfisher e devem ser substituídos por alternativas amplamente recicladas:

1. Poliestireno expandido (EPS), poliestireno (PS).
2. Policloreto de vinilo (PVC).
3. Plásticos oxodegradáveis que se desintegram e criam microplásticos.
4. Plásticos coloridos que utilizem mistura à base de negro de carbono.

Bioplásticos compostáveis

Os bioplásticos compostáveis que sejam seguros para serem compostados em casa podem ser alternativas adequadas aos materiais de embalagem de plástico convencionais. Os bioplásticos que requerem ambientes de compostagem industrial para se degradarem não serão aceites em regiões onde a infraestrutura não esteja amplamente disponível. A utilização de qualquer bioplástico deve ser acordada pela Equipa Kingfisher Packaging (packaging@kingfisher.com).

Embalagens híbridas

As embalagens híbridas são qualquer solução de embalagem que seja produzida utilizando uma combinação de diferentes materiais que não podem ser facilmente separados pelo consumidor final para reciclagem eficiente. As soluções e os materiais de embalagens híbridas devem ser substituídos por soluções de embalagem de material único adequadas que sejam amplamente recicladas.

Amplamente reciclado no mercado interno

Amplamente reciclado no mercado interno significa que o material é aceite através de sistemas de reciclagem de recolha doméstica. Todos os materiais de embalagem da Kingfisher têm de ser produzidos utilizando materiais amplamente reciclados, garantindo a máxima possibilidade de as nossas embalagens serem recicladas de forma eficiente.

Pós-consumo

Os resíduos reciclados pós-consumo (PCR) são resíduos produzidos pelo consumidor final e recolhidos através de sistemas de reciclagem doméstica após o material ter servido o seu propósito, que de outra forma acabariam em aterros ou incineração.

Pós-industrial/pré-consumo

Os resíduos reciclados pós-industriais ou pré-consumo (PIR) são resíduos produzidos através do processo de fabrico antes de o material ter chegado ao consumidor e servido o seu propósito. Este deve ter sido reprocessado por uma instalação separada.

30% de conteúdo reciclado em plásticos

É necessário um mínimo de 30% de conteúdo reciclado em qualquer material de plástico utilizado nas nossas embalagens. Esta percentagem pode ser calculada através de uma abordagem de balanço de massas. Tanto os resíduos reciclados pós-consumo como pós-industriais podem ser utilizados, à exceção de sucata e remoagem. Para que o plástico seja aceite como conteúdo reciclado, os resíduos devem ter sido reprocessados por uma instalação separada. Deve fornecer à Kingfisher provas adequadas de quaisquer afirmações relativas ao conteúdo reciclado, por exemplo, notas de transferência de resíduos, certificação da Norma Global de Reciclagem.

Sucata e remoagem

A sucata e a remoagem são resíduos gerados através do processo de fabrico de materiais de embalagem que foram reprocessados internamente. Estes não serão classificados como conteúdo reciclado, a menos que tenham sido reprocessados por uma instalação independente.

Papel e cartão de origem sustentável (ou seja, embalagem à base de fibras)

Qualquer papel e cartão utilizado nas embalagens deve ser adquirido de forma sustentável, de acordo com a Política de Proteção das Florestas em www.kingfisher.com/ForestPositivePolicy. A Kingfisher define esta certificação como uma das seguintes, por ordem de preferência:

- **Reciclados:**

- **Reciclagem com certificação FSC® ou PEFC™**, com Cadeia de Responsabilidades total ao longo de toda a cadeia de abastecimento.

OU

- **Conteúdo reciclado pós-consumo verificado** – mínimo de 50%, com preferência por 70%; qualquer fibra restante deve ser proveniente de fontes controladas, conforme definido nas nossas Orientações para fornecedores sobre o aprovisionamento responsável de madeira e papel em www.kingfisher.com/ForestPositiveGuidelines. As fibras recicladas devem conter menos de 1% de hidrocarbonetos saturados de óleos minerais (MOSH) e de hidrocarbonetos aromáticos de óleos minerais (MOAH) por massa de material. Quando solicitado, deve ser fornecida à Kingfisher documentação para verificar o conteúdo reciclado e a percentagem de óleos minerais presentes.

- **Geridos de forma sustentável** (por ordem de preferência):
 - **Certificação FSC®** com Cadeia de Responsabilidades total ao longo de toda a cadeia de fornecimento. Tenha em atenção que este é o único sistema de certificação que aceitamos para embalagens de papel e cartão provenientes de colheita em países tropicais.
 - **Certificação PEFC™** com Cadeia de Responsabilidades total ao longo de toda a cadeia de abastecimento.

Todos os fornecedores de embalagens devem também cumprir os requisitos estabelecidos no Regulamento do Reino Unido sobre a Madeira e no Regulamento da UE sobre a Madeira, no Regulamento da UE sobre a Desflorestação e na Lei Ambiental do Reino Unido.

FSC® (Forest Stewardship Council® [Conselho de Gestão Florestal])

www.fsc.org/en/chain-of-custody-certification

PEFC™ (Programme for the Endorsement of Forest Certification [Programa de Aprovação da Certificação Florestal])

www.pefc.org/standards-implementation

Apoio e perguntas

Se tiver alguma dúvida sobre esta política, envie um e-mail para packaging@kingfisher.com

Declarație privind poziția față de politica ambalajelor sustenabile: Marcă proprie exclusivă (Own Exclusive Brands)

www.kingfisher.com/PackagingPolicy

Acest document prezintă Declarația noastră privind poziția față de politica ambalajelor sustenabile și detaliază modul în care implementăm politica.

Poziția noastră față de politică

Viziune

Recunoscând îngrijorarea crescândă privind impactul ecologic al materialelor de ambalare nesustenabile, ne propunem să îmbunătățim în mod continuu sustenabilitatea ambalajelor noastre prin inițiative ale Kingfisher sau ale furnizorilor.

Obiective

Ambalajele produselor marcă proprie exclusivă (OEB – Own Exclusive Brand) trebuie să aibă cel mai mic impact ecologic posibil, în același timp protejând, furnizând și prezentând mărcile noastre în stare perfectă pentru clienți.¹ Acest lucru înseamnă că:

- vom utiliza principii de eco-design pentru a nu ne supraambala niciodată produsele;
- ne propunem să minimizăm deșeurile din ambalaje în lanțul de aprovizionare;
- ne propunem să maximizăm folosirea materialelor reciclate la ambalare;
- vom adopta alternative reutilizabile la formatele de ambalaje tradiționale dacă este posibil;
- vom elimina materialele de ambalare problematice și inutile;
- vom folosi materiale cu reciclare la scară largă;
- toate deșeurile din ambalaje generate prin activitatea noastră vor fi reciclate folosind cele mai eficiente procese;
- vom explora orice schemă de reciclare viabilă în buclă închisă pentru deșeurile din ambalajele noastre;
- vom încerca să înlocuim și în cele din urmă să eliminăm complet plasticul de unică folosință din ambalajele noastre.

¹ Produsele vândute de furnizori terți pe piața noastră online nu fac parte din domeniul de aplicare al acestei politici. Aceste produse trebuie să respecte Termenii și condițiile aplicabile pentru piața noastră. Mai exact, produsele trebuie să respecte legile aplicabile, inclusiv legile privind protecția consumatorilor, legile privind siguranța produselor și legile privind publicitatea. De asemenea, produsele vândute de furnizori terți pe piața noastră online nu au voie să fie pe lista de articole interzise prezentată în Termenii și condițiile aplicabile pentru piața noastră.

Cum vom implementa politica

Domeniul de aplicare al politicii

Toate ambalajele primare, secundare și terțiare pentru produsele noastre marcă proprie exclusivă (OEB – Own Exclusive Brand).

Cerințe ale politicii

Toate ambalajele furnizate pentru produsele marcă proprie exclusivă (OEB – Own Exclusive Brand) trebuie să îndeplinească următoarele cerințe:²

- ambalajul pe bază de fibre (de ex. hârtie și carton) este materialul nostru de ambalare preferat și trebuie să fie obținut 100% din surse sustenabile, în conformitate cu Politica Kingfisher pentru un impact pozitiv asupra pădurilor disponibilă la www.kingfisher.com/ForestPositivePolicy; consultă secțiunea „Definiții” pentru detalii privind modul în care definim și măsurăm acest parametru;
- în situații în care utilizarea ambalajelor din plastic este inevitabilă:
 - vom accepta numai ambalaje realizate dintr-unul dintre polimerii cu un singur miez de mai jos, în ordinea preferințelor:
 1. polipropilenă (PP);
 2. polietilen tereftalat (PET);
 3. polietilenă de înaltă densitate (HDPE), polietilenă de joasă densitate (LDPE);
 - toate ambalajele din plastic trebuie să conțină minimum 30% conținut reciclat; consultă secțiunea „Definiții” pentru detalii privind modul în care definim și măsurăm acest parametru;
 - materialele plastice nereciclabile nu sunt acceptabile (așa cum sunt ele definite mai jos). Acestea includ policlorură de vinil (PVC), polistiren expandat (EPS/PS), materiale plastice oxodegradabile sau de culoare neagră;
 - bioplasticele compostabile vor fi acceptabile în acord cu Kingfisher Packaging Team;
- vom încuraja inovarea pentru a elimina plasticul de unică folosință din ambalajele noastre; aici includem formate de ambalaje hibride care combină mai multe materiale, cum ar fi ambalajul blister tradițional;
- toate ambalajele Kingfisher trebuie să fie reciclate pe scară largă pe plan intern și trebuie să includă eticheta corespunzătoare de reciclare;
- toate ambalajele tipărite trebuie produse utilizând cerneluri, lacuri și adezivi sustenabili, reducând la minimum utilizarea solvenților și nu au voie să conțină substanțe chimice nocive sau uleiuri minerale. Consultă secțiunea „Definiții” pentru detalii suplimentare;
- dacă materialele actuale îndeplinesc cerințele de mai sus, trebuie să evităm utilizarea excesivă a materialelor și să explorăm modalități de optimizare a ambalajelor secundare și terțiare/pentru transport acolo unde este posibil;
- toate ambalajele noastre trebuie să fie conforme cu legislația curentă din Regatul Unit și Uniunea Europeană.

Obiective pentru ambalajele folosite la produsele marcă proprie exclusivă (OEB – Own Exclusive Brand)

- Până la finalul anului 2023 – Toate ambalajele din plastic pentru produsele OEB trebuie să conțină minimum 30% conținut reciclat.
- Până la finalul anului 2023 – Eliminarea tuturor ambalajelor de tip EPS și PVC pentru produsele OEB.
- Până la finalul anului 2025 – Reducere cu 25% a greutății tuturor ambalajelor din plastic folosite la produsele OEB.
- Până la finalul anului 2025 – Toate ambalajele din hârtie și carton folosite la produsele OEB trebuie să fie obținute 100% din surse sustenabile.

² Aceasta nu este o listă completă. Dacă natura produsului necesită un anumit tip de material de ambalare care nu este acoperit de această politică (de ex. produse chimice), se pot face excepții, dar acestea trebuie aprobate de Kingfisher Packaging Team.

Definiții

Produse marcă proprie exclusivă (OEB – Own Exclusive Brand)

Mărcile noastre proprii (de ex. Site, Mac Allister) sau produsele realizate exclusiv pentru noi. Acestea vor purta numele Kingfisher International Products (KIPL) pe produs și/sau ambalaj.

Ambalaje principale

Ambalajele principale reprezintă orice material folosit pentru a cuprinde și a proteja produsele finite, incluzând eventualele inserții sau componente interne și care este aruncat de utilizatorii finali.

Ambalaje secundare

Ambalajele secundare reprezintă orice material folosit pe lângă ambalajul principal al produsului în scopul de a proteja unități de produse ale Grupului ori de a prezenta un produs și ambalajul său principal în timpul transportului și/sau la comercializarea în magazine. În această categorie sunt incluse ambalajele de prezentare la raft (SRP) care sunt cel mai adesea văzute de utilizatorul final.

Cerneluri sustenabile

Cernelurile utilizate trebuie să conțină mai puțin de 1% hidrocarburi saturate din uleiuri minerale (MOSH) și hidrocarburi aromatice din uleiuri minerale (MOAH) în masa cernelii. La cererea Kingfisher, trebuie furnizată documentația care să valideze procentul de uleiuri minerale prezente în cernelurile pentru imprimare și/sau materialele reciclate.

Ambalaje terțiare/pentru transport

Ambalajele pentru transport sunt orice material folosit pentru a proteja și a facilita manipularea produselor sau a ambalajelor secundare în timpul procesului de expediție și distribuție. Această categorie include paleți, curele de fixare, folie de împachetat și aceste ambalaje sunt rareori văzute sau manevrate de utilizatorul final.

Impact pozitiv asupra pădurilor

În 2020, Kingfisher și-a luat angajamentul de a avea un impact pozitiv asupra pădurilor până în 2025. Vezi Politica noastră pentru un impact pozitiv asupra pădurilor disponibilă la www.kingfisher.com/ForestPositivePolicy.

Ambalaje din plastic

În situații în care utilizarea ambalajelor din plastic este inevitabilă: trebuie utilizat numai unul dintre polimerii cu miez reciclați pe scară largă de mai jos, cu minimum 30% conținut reciclat, în ordinea preferințelor:

1. polipropilenă (PP);
2. polietilen tereftalat (PET);
3. polietilenă de înaltă densitate (HDPE), polietilenă de joasă densitate (LDPE);

Următoarele materiale plastice nu sunt acceptabile ca materiale de ambalare pentru produse furnizate către Kingfisher și trebuie înlocuite cu alternative reciclate la scară largă:

1. polistiren expandat (EPS), polistiren (PS);
2. policlorură de vinil (PVC);
3. materiale plastice oxodegradabile care se descompun și formează microplastic;
4. materiale plastice colorate folosind preamestec cu negru de fum.

Bioplastice compostabile

Bioplastice compostabile care sunt sigure pentru a fi compostate acasă pot fi alternative adecvate la materialele convenționale de ambalare din plastic. Bioplasticele care necesită medii industriale de compostare pentru a se degrada nu vor fi acceptate în regiunile în care infrastructura nu este disponibilă pe scară largă. Utilizarea oricărui bioplastic trebuie convenită cu Kingfisher Packaging Team (packaging@kingfisher.com).

Ambalaje hibride

Ambalajul hibrid este orice soluție de ambalare care este produsă folosind o combinație de materiale diferite care nu pot fi separate cu ușurință de utilizatorul final pentru a fi reciclate eficient. Soluțiile și materialele de ambalare hibridă trebuie înlocuite cu soluții adecvate de ambalare dintr-un singur material care sunt reciclate la scară largă.

Reciclat pe scară largă pe plan intern

A fi reciclat pe scară largă pe plan intern înseamnă că materialul este acceptat prin programele de reciclare a deșeurilor menajere. Toate materialele de ambalare Kingfisher trebuie produse folosind materiale reciclate pe scară largă, asigurând cea mai bună posibilitate ca ambalajele noastre să fie reciclate eficient.

Post-consum

Deșeurile reciclate post-consum (PCR) sunt resturi de materiale generate de utilizatorul final și colectate prin strategiile de reciclare a deșeurilor din gospodăria după ce au fost utilizate în scopul pentru care au fost create, materiale care altfel ar fi aruncate la groapa de gunoi sau ar fi incinerate.

Post-industrial/pre-consum

Deșeurile reciclate post-industrial sau pre-consum (PIR) sunt resturile de materiale generate în timpul procesului de fabricație, înainte ca materialul să ajungă la consumator și să fie utilizat în scopul pentru care a fost creat. Acestea trebuie să fi fost reprocesate de o unitate separată.

30% conținut reciclat la materialele plastice

Un procent minim de 30% conținut reciclat este necesar în orice material plastic utilizat în ambalajele noastre. Acest procent poate fi calculat folosind metoda bilanțului masic. Se pot utiliza deșeuri reciclate post-consum și post-industrial, cu excepția resturilor de plastic și a plasticului reprocesat. Pentru ca plasticul să fie acceptat drept conținut reciclat, deșeurile trebuie să fi fost reprocesate de o unitate separată. Kingfisher trebuie să primească dovezi adecvate pentru toate afirmațiile privitoare la conținutul reciclat, de exemplu, fișe de transfer de deșeuri, certificare Global Recycled Standard.

Resturi de plastic și plastic reprocesat

Resturile de plastic și plasticul reprocesat sunt deșeuri generate în procesul de fabricare a materialelor de ambalare care au fost prelucrate intern. Acestea nu vor fi clasificate drept conținut reciclat decât dacă au fost reprocesate de o unitate independentă.

Hârtie și carton (ambalaj pe bază de fibre) obținute din surse sustenabile

Hârtia și cartonul folosite la ambalaje trebuie să fi fost obținute din surse sustenabile în conformitate cu Politica Kingfisher pentru un impact pozitiv asupra pădurilor disponibilă la www.kingfisher.com/ForestPositivePolicy. Kingfisher definește această categorie ca fiind una din următoarele, în ordinea preferințelor:

- **Reciclare:**

- **Material reciclat cu certificare FSC® sau PEFC™**, cu lanț complet de custodie pe tot parcursul lanțului de aprovizionare.

- SAU

- **Conținut reciclat post-consum verificat** – minimum 50%, de preferat 70%; fibrele rămase trebuie să provină din surse controlate, așa cum se specifică în Liniile noastre directe pentru furnizori privind obținerea responsabilă a lemnului și hârtiei disponibile la www.kingfisher.com/ForestPositiveGuidelines. Fibrele reciclate trebuie să conțină mai puțin de 1% hidrocarburi saturate din uleiuri minerale (MOSH) și hidrocarburi aromatice din uleiuri minerale (MOAH) în masa materialului. La cererea Kingfisher, trebuie furnizată documentația pentru a verifica conținutul reciclat și procentul de uleiuri minerale prezente.

- **Administrare sustenabilă** (în ordinea preferințelor):
 - **Certificare FSC®** cu lanț complet de custodie pe tot parcursul lanțului de aprovizionare; notă – aceasta este singura schemă de certificare pe care o acceptăm pentru ambalaje din hârtie și carton obținute din țări tropicale.
 - **Certificare PEFC™** cu lanț complet de custodie pe tot parcursul lanțului de aprovizionare.

Toți furnizorii de ambalaje trebuie să respecte și cerințele stabilite în Regulamentul din Regatul Unit privind lemnul, Regulamentul din Uniunea Europeană privind lemnul, Regulamentul din Uniunea Europeană privind despăduririle și Legea din Regatul Unit privind mediul.

FSC® (Forest Stewardship Council®)

www.fsc.org/en/chain-of-custody-certification

PEFC™ (Programul de aprobare a sistemelor de certificare forestieră)

www.pefc.org/standards-implementation

Asistență și întrebări

Dacă ai întrebări despre această politică, scrie-ne la packaging@kingfisher.com

Declaración de principios de la política de embalaje sostenible: marcas propias exclusivas

www.kingfisher.com/PackagingPolicy

En este documento se expone nuestra Declaración de principios de la política de embalaje sostenible y se detalla cómo implementaremos dicha política.

Nuestra postura sobre la política

Visión de la política

Conscientes de la creciente preocupación por el impacto medioambiental de los materiales de embalaje no sostenibles, nos esforzamos continuamente por mejorar la sostenibilidad de nuestro embalaje, ya sea a través de iniciativas dirigidas por Kingfisher o por los proveedores.

Objetivos

El embalaje de nuestros productos de marca propia (OEB) debe tener el menor impacto medioambiental posible y, al mismo tiempo, proteger y presentar nuestras marcas en perfectas condiciones a nuestros clientes.¹ Esto implica que:

- Utilizaremos los principios de diseño ecológico para nunca empaquetar en exceso nuestros productos.
- Nuestro objetivo es reducir al mínimo los residuos de embalaje dentro de nuestra cadena de suministro.
- Nuestro objetivo es maximizar el uso de materiales reciclados en el embalaje.
- Adoptaremos alternativas reutilizables a los formatos de embalaje tradicionales siempre que sea posible.
- Eliminaremos los materiales de embalaje problemáticos e innecesarios.
- Haremos uso de materiales reciclados.
- Cualquier residuo de embalaje generado en toda la empresa se reciclará utilizando los procesos más eficientes.
- Estudiaremos cualquier esquema viable de reciclaje de circuito cerrado para nuestros residuos de embalaje.
- Trataremos de sustituir y, en última instancia, eliminar todos los plásticos de un solo uso de nuestro embalaje.

¹ Los productos vendidos por proveedores externos en nuestro mercado en línea no forman parte del alcance de aplicación de esta política. Estos productos deben cumplir con los términos y condiciones de nuestro mercado. Más concretamente, los productos deben cumplir con las leyes aplicables, incluidas las leyes de protección del consumidor, las leyes de seguridad de los productos y las leyes de publicidad. Además, los productos vendidos por proveedores externos en nuestro mercado en línea no deben formar parte de la lista de artículos prohibidos que figura en los términos y condiciones de nuestro mercado.

Cómo implementaremos la Política

Alcance de la Política

Todos los embalajes principales, secundarios y terciarios de nuestros productos de marca propia (OEB).

Requisitos de la política

Todos los embalajes suministrados para los productos de marca propia (OEB) deben cumplir los siguientes requisitos:²

- El embalaje a base de fibra (es decir, papel y cartón) es nuestro material de embalaje preferido y debe proceder al 100 % de fuentes sostenibles de acuerdo con la Política de balance positivo en bosques de Kingfisher: www.kingfisher.com/ForestPositivePolicy; consulte “**Definiciones**” para obtener más detalles sobre cómo lo definimos y medimos.
- Cuando el uso de embalajes de plástico sea inevitable:
 - Solo aceptaremos embalajes fabricados con uno de los siguientes polímeros de núcleo único, en orden de preferencia:
 1. Polipropileno (PP).
 2. Tereftalato de polietileno (PET).
 3. Polietileno de alta densidad (HDPE), polietileno de baja densidad (LDPE).
 - Todos los embalajes de plástico deben contener un mínimo del 30 % de contenido reciclado; consulte “**Definiciones**” para obtener información detallada sobre cómo lo definimos y medimos.
 - Los plásticos no reciclables no son aceptables (tal y como se definen a continuación). Entre ellos se incluyen el cloruro de polivinilo (PVC), el poliestireno expandido (EPS/PS), los plásticos oxodegradables o pigmentados en negro.
 - Los bioplásticos compostables serán aceptables con el acuerdo del Packaging Team de Kingfisher.
- Fomentaremos la innovación para eliminar el plástico de un solo uso de nuestros embalajes; esto incluye los formatos de embalaje híbridos que combinan varios materiales, como el embalaje en blíster tradicional.
- Todos los embalajes de Kingfisher deben reciclarse en gran medida a nivel doméstico y deben incluir el etiquetado de reciclaje adecuado.
- Todo embalaje impreso debe producirse utilizando tintas, barnices y adhesivos sostenibles, minimizando el uso de disolventes, y no debe contener productos químicos nocivos ni aceites minerales. Consulte las “**Definiciones**” para obtener más detalles.
- Cuando los materiales actuales cumplan los requisitos anteriores, debemos evitar el uso excesivo de materiales y explorar formas de optimizar el embalaje secundario y terciario/de transporte siempre que sea posible.
- Todos nuestros embalajes deben cumplir la legislación vigente del Reino Unido y de la UE.

Objetivos de embalaje para los productos de marca propia (OEB)

- Para finales de 2023 - Todos los embalajes de plástico de producto de marca propia contendrán un mínimo del 30 % de contenido reciclado.
- Para finales de 2023 - Eliminar todos los embalajes de EPS y PVC de los productos de marca propia.
- Para finales de 2025 - Reducción del 25 % en peso de todos los embalajes de plástico de productos de marca propia.
- Para finales de 2025 - Todos los embalajes de papel y cartón utilizados en los productos de marca propia serán 100 % de origen sostenible.

² Esta lista no es exhaustiva. Si la naturaleza del producto requiere un tipo específico de material de embalaje que no esté contemplado en esta política (por ejemplo, productos químicos), se pueden hacer excepciones, pero están sujetas a la aprobación del Packaging Team de Kingfisher.

Definiciones

Productos de marca propia (OEB)

Nuestras propias marcas (por ejemplo, Site, Mac Allister) o productos fabricados exclusivamente para nosotros. Llevarán el nombre de Kingfisher International Products (KIPL) en el producto o en el embalaje.

Embalaje principal

El embalaje principal es cualquier material que se utiliza para contener y proteger el producto final, incluidos los insertos o elementos internos, y que elimina el consumidor final.

Embalaje secundario

El embalaje secundario es cualquier material que se utilice, además del embalaje principal del producto, para proteger las unidades de producto del grupo o exponer el producto y su embalaje principal durante el transporte y la comercialización en la tienda. Esto incluye los embalajes listos para la venta (SRP) y son los más vistos por el consumidor final.

Tintas sostenibles

Todas las tintas utilizadas deben contener menos del 1 % de hidrocarburos saturados de aceites minerales (MOSH) y de hidrocarburos aromáticos de aceites minerales (MOAH) en masa de tinta. Kingfisher debe recibir documentación cuando se le solicite para validar el porcentaje de aceites minerales presentes en las tintas de impresión y en los materiales reciclados.

Embalaje terciario/de transporte

El embalaje de transporte es cualquier material que se utilice para proteger y facilitar la manipulación de productos individuales o el embalaje secundario durante el envío y la distribución del producto. Incluye palés, flejes y envolturas elásticas, y rara vez es visto o manipulado por el consumidor final.

Balance positivo en bosques

En 2020, Kingfisher se comprometió a alcanzar un balance positivo para los bosques en 2025. Consulte nuestra Política de balance positivo en bosques en www.kingfisher.com/ForestPositivePolicy.

Embalaje de plástico

Cuando el uso de embalajes de plástico sea inevitable, solo debe utilizar uno de los siguientes polímeros de núcleo ampliamente reciclados con un mínimo del 30 % de contenido reciclado, por orden de preferencia:

1. Polipropileno (PP).
2. Tereftalato de polietileno (PET).
3. Polietileno de alta densidad (HDPE), polietileno de baja densidad (LDPE).

Los siguientes plásticos no son aceptables como materiales de embalaje para los productos suministrados a Kingfisher y deben sustituirse por materiales alternativos ampliamente reciclados:

1. Poliestireno expandido (EPS), poliestireno (PS).
2. Policloruro de vinilo (PVC).
3. Plásticos oxodegradables que se descomponen para crear microplásticos.
4. Plásticos coloreados con mezcla base de negro de carbón.

Bioplásticos compostables

Los bioplásticos compostables que son seguros para el compostaje doméstico pueden ser alternativas adecuadas a los materiales de embalaje de plástico convencionales. No se aceptarán bioplásticos que requieran entornos industriales de compostaje para degradarse en regiones donde la infraestructura no esté ampliamente disponible.

El uso de cualquier bioplástico debe ser acordado por el Packaging Team de Kingfisher (packaging@kingfisher.com).

Embalaje híbrido

El embalaje híbrido es cualquier solución de embalaje que se produce utilizando una combinación de diferentes materiales que el consumidor final no puede separar fácilmente para reciclar de manera eficiente. Las soluciones y materiales de embalaje híbridos deben sustituirse por soluciones de embalaje monomaterial adecuadas que se reciclen ampliamente.

Reciclable a nivel doméstico

Reciclable a nivel doméstico significa que el material es aceptado a través del sistema de reciclaje de la ciudad. Todos los materiales de embalaje de Kingfisher deben producirse utilizando materiales ampliamente reciclados, lo que garantiza la mejor posibilidad de que nuestros embalajes se reciclen eficazmente.

Postconsumo

Los residuos reciclados postconsumo (PCR) son materiales de desecho producidos por el consumidor final y recogidos mediante programas de reciclaje doméstico una vez que el material ha cumplido su función, que de otro modo acabarían en el vertedero o en la incineración.

Postindustria/preconsumidor

Los residuos postindustria/preconsumo reciclados (PIR) son materiales de desecho producidos a través del proceso de fabricación antes de que el material haya llegado al consumidor y haya servido a su propósito. Debe haber sido reprocesado por una instalación independiente.

30 % de contenido reciclado en plásticos

Se requiere un mínimo del 30 % de contenido reciclado en cualquier material plástico utilizado en nuestros embalajes. Esto se puede calcular mediante un enfoque de balance de masa. Se pueden utilizar tanto residuos reciclados postconsumo como postindustria, excepto chatarra y material triturado. Para que el plástico sea aceptado como contenido reciclado, el residuo debe haber sido reprocesado por una instalación independiente. Debe proporcionar a Kingfisher pruebas adecuadas de cualquier declaración de contenido reciclado, por ejemplo, notas de transferencia de residuos, certificación Global Recycled Standard.

Chatarra y material triturado

La chatarra y el triturado son residuos que se generan a través del proceso de fabricación de materiales de embalaje que se han reprocesado en la propia instalación. No se clasificarán como contenido reciclado a menos que hayan sido reprocesados por una instalación independiente.

Papel y cartón de origen sostenible (es decir, embalajes a base de fibra)

Todo papel y cartón utilizado en los embalajes debe proceder de fuentes sostenibles, de acuerdo con la Política de balance positivo en bosques de Kingfisher: www.kingfisher.com/ForestPositivePolicy. Kingfisher define esto como una de las siguientes opciones en orden de preferencia:

- **Reciclaje:**
 - **con certificación de reciclaje FSC® o PEFC™**, con cadena de custodia completa a lo largo de la cadena de suministro.
 -
 - **Contenido reciclado postconsumo verificado:** mínimo del 50 %, preferiblemente del 70 %; toda fibra restante debe proceder de fuentes controladas, tal y como se establece en nuestras Directrices para proveedores sobre abastecimiento responsable de madera y papel en www.kingfisher.com/ForestPositiveGuidelines. La fibra reciclada debe contener menos del 1 % de hidrocarburos saturados de aceites minerales (MOSH) y de hidrocarburos aromáticos de aceites minerales (MOAH) en masa de material. Kingfisher

debe recibir documentación cuando se le solicite para verificar el contenido reciclado y el porcentaje de aceites minerales presentes.

- **Gestionado de forma sostenible** (en orden de preferencia):
 - **Certificación FSC®** con cadena de custodia completa en toda la cadena de suministro.
Nota: Este es el único esquema de certificación que aceptamos para embalajes de papel y cartón procedentes de países tropicales.
 - **Certificación PEFC™** con cadena de custodia completa en toda la cadena de suministro.

Todos los proveedores de embalajes deben cumplir también los requisitos establecidos por los reglamentos de la madera del Reino Unido y de la UE, el reglamento de la UE sobre deforestación y la ley de medio ambiente del Reino Unido.

FSC® (Forest Stewardship Council®)

www.fsc.org/en/chain-of-custody-certification

PEFC™ (Programa de Aprobación de la Certificación Forestal)

www.pefc.org/standards-implementation

Asistencia y preguntas

Si tiene alguna pregunta sobre esta política, envíe un mensaje por correo electrónico a packaging@kingfisher.com

Sürdürülebilir Ambalaj Politikası Tutum Beyanı: Kendi Özel Markalarımız

www.kingfisher.com/PackagingPolicy

Bu belge, Sürdürülebilir Ambalaj Politikası Tutum Beyanımızı ve bu politikayı uygulama yöntemimize dair ayrıntıları ortaya koymaktadır.

Politika pozisyonumuz

Politika vizyonu

Sürdürülebilir olmayan ambalaj malzemelerinin çevre üzerindeki etkilerine yönelik artan endişeyi göz önünde bulundurarak, Kingfisher'in veya satıcıların öncülük ettiği girişimlerle ambalajlarımızın sürdürülebilirliğini sürekli olarak artırmaya çalışıyoruz.

Hedefler

Kendi Özel Markalı (OEB) ürün ambalajlarımız markalarımızı korurken, teslim ederken ve müşterilerimize mükemmel durumda sunarken çevre üzerinde mümkün olan en düşük etkiye sahip olmalıdır.¹ Bu yaklaşım şu anlamlara gelmektedir:

- Ürünlerimizde aşırı ambalaj malzemesi kullanmamak için eko-tasarım ilkelerinden yararlanacağız.
- Tedarik zincirimizde ambalaj atıklarını en aza indirmeyi amaçlıyoruz.
- Ambalajlarımızda geri dönüştürülmüş malzemelerin kullanımını en üst düzeye çıkarmayı amaçlıyoruz.
- Mümkün olan durumlarda geleneksel ambalaj türlerini yeniden kullanılabilir alternatiflerle ikame edeceğiz.
- Sorunlu ve gereksiz ambalaj malzemelerinin kullanımını ortadan kaldıracacağız.
- Büyük ölçüde geri dönüştürülmüş malzemeler kullanacağız.
- Faaliyetlerimiz kapsamında üretilen tüm ambalaj atıkları en verimli süreçler kullanılarak geri dönüştürülecek.
- Ambalaj atıklarımıza ilişkin uygulanabilir tüm kapalı devre geri dönüşüm programlarını ayrıntılı olarak inceleyeceğiz.
- Ambalajlarımızdaki tüm tek kullanımlık plastikleri değiştirmeyi ve son kerte bunların kullanımını tamamen sona erdirmeyi hedefliyoruz.

¹ Çevrimiçi pazaryerimizde üçüncü taraf satıcılar tarafından satılan ürünler bu politikanın kapsamına dahil değildir. Bu ürünler pazaryerimizin Hüküm ve Koşullarına uygun olmalıdır. Daha spesifik olarak, ürünlerin tüketici koruma yasaları, ürün güvenlik yasaları ve reklam yasaları dahil olmak üzere geçerli yasalara uygun olmaları beklenir. Ayrıca, çevrimiçi pazaryerimizde üçüncü taraf satıcılar tarafından satılan ürünler, pazaryerimizin Hüküm ve Koşullarında belirtilen yasaklı ürünler listesinde yer almamalıdır.

Politikayı uygulama yöntemimiz

Politikanın kapsamı

Kendi Özel Markalı (OEB) ürünlerimiz için tüm birincil, ikincil ve üçüncül ambalajlar.

Politika gereklilikleri

Kendi Özel Markalı (OEB) ürünlerimiz için tedarik edilen tüm ambalajlar aşağıdaki gereklilikleri karşılamalıdır:²

- Fiber bazlı ambalaj (ör. kağıt ve karton) tercih ettiğimiz ambalaj malzemesidir ve Kingfisher'in www.kingfisher.com/ForestPositivePolicy adresindeki Orman Pozitif Politikası uyarınca %100 sürdürülebilir kaynaklardan elde edilmelidir; bunu nasıl tanımladığımız ve ölçtüğümüze ilişkin ayrıntılar için "**Tanımlar**" bölümüne bakabilirsiniz.
- Plastik ambalaj kullanımının kaçınılmaz olduğu durumlar:
 - Yalnızca aşağıdaki temel polimerlerden birinden üretilen ambalajlar kabul edilecektir (tercih önceliğine göre sıralanmıştır):
 1. Polipropilen (PP).
 2. Polietilen tereftalat (PET).
 3. Yüksek yoğunluklu polietilen (HDPE), Düşük yoğunluklu polietilen (LDPE).
 - Tüm plastik ambalajlarda en az %30 oranında geri dönüştürülmüş içerik bulunmalıdır; bunu nasıl tanımladığımız ve ölçtüğümüze ilişkin ayrıntılar için "**Tanımlar**" bölümüne bakabilirsiniz.
 - Geri dönüştürülemeyen plastikler kabul edilmez (aşağıda tanımlandığı üzere). Bunlar arasında polivinil klorür (PVC), genleştirilmiş polistiren (EPS/PS), okso-bozunur veya siyah pigmentli plastikler yer alır.
 - Kompostlanabilir biyoplastiklerin kabulü, Kingfisher Ambalaj ekibinin onayına tabidir.
- Tek kullanımlık plastiği ambalajlarımızdan çıkarmak için inovasyonu teşvik edeceğiz; buna geleneksel blister ambalaj gibi birden fazla malzemeyi bir araya getiren hibrit ambalaj türleri de dahildir.
- Tüm Kingfisher ambalajları yerel olarak büyük ölçüde geri dönüştürülmüş olmalı ve uygun geri dönüşüm etiketlerini taşımalıdır.
- Tüm baskılı ambalajlar sürdürülebilir mürekkep, vernik ve yapıştırıcı kullanılarak üretilmeli, çözücü kullanımı en aza indirilmeli ve zararlı kimyasallar veya mineral yağlar içermemelidir. Daha fazla ayrıntı için "**Tanımlar**" bölümüne bakabilirsiniz.
- Mevcut malzemelerin yukarıdaki gereklilikleri karşıladığı durumlarda aşırı malzeme kullanımından kaçınılmalı ve mümkün olan durumlarda ikincil ve üçüncül ambalajları/nakliye ambalajlarını optimize etmenin yollarını araştırmalıyız.
- Tüm ambalajlarımız güncel Birleşik Krallık ve AB mevzuatına uygun olmalıdır.

Kendi Özel Markalı (OEB) ürünlerimize yönelik ambalaj hedefleri

- 2023 yılının sonuna kadar – Tüm OEB plastik ambalajlarında minimum %30 oranında geri dönüştürülmüş içerik bulunacaktır.
- 2023 yılının sonuna kadar – OEB ürünlerinde EPS ve PVC ambalaj bulunmayacaktır.
- 2025 yılının sonuna kadar – Tüm OEB plastik ambalajlarının ağırlığı %25 oranında azaltılacaktır.
- 2025 yılının sonuna kadar – OEB ürünlerinde kullanılan tüm kağıt ve karton ambalajlar %100 sürdürülebilir kaynaklardan elde edilecektir.

2 Sıralanan maddeler tam kapsamlı bir liste teşkil etmez. Ürünün niteliğinin, bu politikanın kapsamında olmayan belirli bir ambalaj malzemesi türünün (ör. kimyasal ürünler) kullanımını gerektirmesi halinde istisnalar yapılabilir ancak bu türden uygulamalar, Kingfisher Ambalaj Ekibinin onayına tabidir.

Tanımlar

Kendi Özel Markalı (OEB) ürünlerimiz

Kendi markalarımız (ör. Site, Mac Allister) veya bize özel üretilen ürünler. Bu ürünlerin ve/veya ambalajlarının üzerinde Kingfisher International Products (KIPL) ibaresi bulunur.

Birincil ambalaj

Birincil ambalaj, dahili parçalar veya yedek parçalar dahil olmak üzere mamulün saklanması ve korunması için kullanılan ve son tüketici tarafından bertaraf edilen her türlü malzemedir.

İkincil ambalaj

İkincil ambalaj, nakliye ve/veya mağazada satış sırasında Grup ürün birimlerinin korunması veya ürünün ve birincil ambalajının sergilenmesi için birincil ürün ambalajına ek olarak kullanılan her türlü malzemedir. İkincil ambalaja rafa hazır ambalajlar (SRP) dahildir. Son tüketici bu malzemeleri sıklıkla görür.

Sürdürülebilir mürekkepler

Kullanılan mürekkeplerin mineral yağ doymuş hidrokarbon (MOSH) ve mineral yağ aromatik hidrokarbon (MOAH) içeriği, mürekkep kütlelerine göre %1'den az olmalıdır. Baskı mürekkeplerinde ve/veya geri dönüştürülmüş malzemelerde bulunan mineral yağların yüzdesinin doğrulanması için Kingfisher'a talep üzerine gerekli belgeler sağlanmalıdır.

Üçüncül ambalaj/nakliye ambalajı

Nakliye ambalajı, ürünün nakliyesi ve dağıtımı sırasında tekil ürünlerin veya ikincil ambalajların korunmasını ve elleçlenmesini kolaylaştırmak için kullanılan her türlü malzemedir. Üçüncül ambalaja/nakliye ambalajına paletler, kayışlar ve streç film dahildir. Son tüketici bu malzemeleri nadiren görülür veya kullanılır.

Orman Pozitif

Kingfisher 2020 yılında, 2025'e kadar Orman Pozitif olma taahhüdünde bulunmuştur. Orman Pozitif Politikamızı www.kingfisher.com/ForestPositivePolicy adresinden inceleyebilirsiniz.

Plastik ambalaj

Plastik ambalaj kullanımının kaçınılmaz olduğu durumlarda aşağıda sıralanan, en az %30 oranında geri dönüştürülmüş içeriğe sahip, büyük ölçüde geri dönüştürülmüş temel polimerlerden birini kullanmalısınız (tercih önceliğine göre sıralanmıştır):

1. Polipropilen (PP).
2. Polietilen tereftalat (PET).
3. Yüksek yoğunluklu polietilen (HDPE), Düşük yoğunluklu polietilen (LDPE).

Aşağıdaki plastikler Kingfisher'a tedarik edilecek ürünler için ambalaj malzemesi olarak kabul edilmez ve büyük ölçüde geri dönüştürülmüş alternatiflerle değiştirilmelidir:

1. Genleştirilmiş polistiren (EPS), Polistiren (PS).
2. Polivinil klorür (PVC).
3. Ayrışarak mikroplastikler meydana getiren okso-bozunur plastikler.
4. Karbon siyahı plastik hammadde boyası kullanılarak renklendirilmiş plastikler.

Kompostlanabilir biyoplastikler

Evde kompostlanması güvenli olan kompostlanabilir biyoplastikler, konvansiyonel plastik ambalaj malzemelerine uygun alternatifler olabilir. Bozunabilmesi için endüstriyel kompostlama ortamları gerektiren biyoplastikler, gerekli altyapının yaygın olarak mevcut olmadığı bölgelerde kabul edilmeyecektir. Biyoplastiklerin kullanımını Kingfisher Ambalaj Ekibinin (packaging@kingfisher.com) onayına tabidir.

Hibrit ambalaj

Hibrit ambalaj, son tüketici tarafından verimli bir şekilde geri dönüşüme kazandırılmak üzere kolayca ayrıştırılmayacak farklı malzemelerden oluşan bir kombinasyon kullanılarak üretilen her türlü ambalaj çözümdür. Hibrit ambalaj çözümleri ve malzemeleri, büyük ölçüde geri dönüştürülmüş uygun tek malzemeli ambalaj çözümleriyle değiştirilmelidir.

Yerel olarak büyük ölçüde geri dönüştürülmüş

Yerel olarak büyük ölçüde geri dönüştürülmüş, malzemenin evsel atık geri dönüşüm sistemlerinden elde edildiği anlamına gelir. Tüm Kingfisher ambalaj malzemeleri, ambalajlarımızın verimli bir şekilde geri dönüştürülmesi fırsatı sunacak şekilde, büyük ölçüde geri dönüştürülmüş malzemeler kullanılarak üretilmelidir.

Tüketici sonrası

Tüketici sonrası geri dönüştürülmüş (PCR) atık, son tüketici tarafından üretilen, malzeme işlevini yerine getirdikten sonra evsel atık geri dönüşüm programları aracılığıyla toplanan ve aksi takdirde atık toplama sahasına gönderilecek veya yakılarak imha edilecek olan atık malzemedir.

Üretim sonrası/Tüketici öncesi

Üretim sonrası veya tüketici öncesi geri dönüştürülmüş (PIR) atık, malzeme tüketiciye ulaşmadan ve işlevini yerine getirmeden önce üretim süreci boyunca üretilen atık malzemedir. Bu malzemenin ayrı bir tesis tarafından yeniden işlenmiş olması gerekir.

Plastiklerde %30 oranında geri dönüştürülmüş içerik

Ambalajlarımızda kullanılan tüm plastik malzemelerde en az %30 oranında geri dönüştürülmüş içerik bulunmalıdır. Bu oran, kütle dengesi yaklaşımı kullanılarak hesaplanabilir. Hurda ve geri dönüştürülmüş plastik hariç olmak üzere hem tüketici sonrası hem de üretim sonrası geri dönüştürülmüş atık kullanılabilir. Plastiğin geri dönüştürülmüş içerik olarak kabul edilebilmesi için atığın ayrı bir tesiste yeniden işlenmiş olması gerekir. Kingfisher'a atık transferi belgeleri, Küresel Geri Dönüşüm Standardı sertifikası gibi geri dönüşüm içeriğine dair iddialarınıza ilişkin uygun kanıtlar sunmanız gerekmektedir.

Hurda ve geri dönüştürülmüş plastik

Hurda ve geri dönüştürülmüş plastik, kurum içinde yeniden işlenen ambalajlama malzemelerinin üretim süreciyle ortaya çıkan atıktır. Bu malzemeler, bağımsız bir tesis tarafından yeniden işlenmediği sürece geri dönüştürülmüş içerik olarak sınıflandırılmayacaktır.

Sürdürülebilir olarak tedarik edilen kağıt ve karton (ör. fiber bazlı ambalaj)

Ambalajlarda kullanılan tüm kağıt ve kartonlar, Kingfisher'ın www.kingfisher.com/ForestPositivePolicy adresindeki Orman Pozitif Politikası doğrultusunda sürdürülebilir kaynaklardan temin edilmelidir. Kingfisher sürdürülebilir kaynakları aşağıdakilerden biri olarak tanımlar (tercih önceliğine göre sıralanmıştır):

- **Geri dönüştürülmüş:**

- Tedarik zincirinin tamamında tam Gözetim Zinciri ile **FSC® veya PEFC™ sertifikalı geri dönüştürülmüş.**

- **VEYA**

- Minimum %50, tercihen %70 oranında olmak üzere **tüketici sonrası doğrulanmış geri dönüştürülmüş içerik**; diğer tüm elyaf malzeme, www.kingfisher.com/ForestPositiveGuidelines adresindeki Sorumlu Ahşap ve Kağıt Tedarikine İlişkin Satıcı Rehberimizde belirtildiği şekilde Kontrole Tabi kaynaklardan elde edilmelidir. Geri dönüştürülmüş elyaflar, malzeme kütlesine göre %1'den az mineral yağ doymuş hidrokarbon (MOSH) ve mineral yağ aromatik hidrokarbon (MOAH) içeriğine sahip olmalıdır. Geri dönüştürülmüş içeriğin ve mevcut mineral yağlarının yüzdesinin doğrulanması için Kingfisher'a talep üzerine gerekli belgeler sağlanmalıdır.

- **Sürdürülebilir şekilde yönetilen** (tercih sırasına göre):
 - Tedarik zincirinin tamamında tam Gözetim Zinciri ile **FSC® sertifikası**; Not: FSC®, tropik ülkelerden elde edilen kağıt ve karton ambalajlar için kabul ettiğimiz tek sertifika programıdır.
 - Tedarik zincirinin tamamında tam Gözetim Zinciri ile **PEFC™ sertifikası**.

Tüm ambalaj tedarikçileri, Birleşik Krallık Kereste Tüzüğü, AB Kereste Tüzüğü, AB Ormansızlaşmanın Önlenmesi Tüzüğü ve Birleşik Krallık Çevre Yasasında belirtilen gerekliliklere de uymalıdır.

FSC® (Forest Stewardship Council®)

www.fsc.org/en/chain-of-custody-certification

PEFC™ (Orman Sertifikasyonu Onay Programı)

www.pefc.org/standards-implementation

Destek ve sorular

Bu politikayla ilgili sorularınız için packaging@kingfisher.com adresine e-posta gönderebilirsiniz.

Approved by **Group Executive members: Chief Executive Officer, Chief Offer and Sourcing Officer, Chief People Officer, Chief Financial Officer.**
November 2023



Kingfisher plc
1 Paddington Square, London, W2 1GG
Telephone: +44 (0)20 7372 8008
www.kingfisher.com

